

Scheda Tecnica

TURANIT turapori nitro

CARATTERISTICHE

Fondo nitro alchidico trasparente di facile carteggiabilità. Sovraverniciabile nitro e poliuretano. Indicato per gli infissi, porte, mobili, sedie, perlinati, parquet....

CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Legno nuovo: il legno nuovo deve essere stagionato ed asciutto (massima umidità interna ammessa 13%). Carteggiare con carta abrasiva, pulire e spolverare.

Legni resinosi: pulire ogni traccia di resina con un panno imbevuto di diluente nitro, quindi carteggiare.

Legno già trattato: rimuovere tracce di vecchie vernici con Sverniciatore Universale UNI, quindi carteggiare e pulire.




















FINITURA

Stendere una mano di turapori Turanit e carteggiare. Se necessario ripetere l'operazione a distanza di 2-3 ore. successivamente applicare la finitura con vernice nitro o poliuretano.

AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Mescolare accuratamente prima del prelievo.

DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMIIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/l 8±2		Diluente Nec extra		Pulizia attrezzi Nec extra		Applicazione a rullo =	
Aspetto e finitura opaco		Fuori polvere 7-8 minuti		Peso specifico kg/l 0,95±0,05		Applicazione a pennello 10% solo per piccole superfici	
Colori incolore		Secco al tatto 1 ora		Solidi in peso 38±2%		Applicazione a spatola no	
Esterni/interni no/si		Secco in profondità 4 ore		Viscosità F/4 100±10"		Applicazione a spruzzo d'aria	
Vita di stoccaggio 12 mesi		Sovraverniciabilità 2 ore		Temperatura di infiammabilità 33 °C		Ø UGELLO	ATM PRESSIONE
						1,7 mm	2,5 atm
						diluiz.: 10%	

Poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Confezioni: 2,500-
0,750 lt.



Via della Padula 319
57124 Livorno (ITALY)

liquiplast
INDUSTRIA VERNICI

tel. 39-586-85.12.50 - fax 39-586-85.11.70
Mail info@liquiplast.com - www.liquiplast.com