

# Scheda Tecnica

## STRES SMALTO SINTETICO A RAPIDA ESSICCAZIONE

### CARATTERISTICHE

Smalto sintetico a base di resine alchidiche dotato di ottima durezza, resistenza meccanica, al graffio ed agli agenti atmosferici; essicca rapidamente a temperatura ambiente, indicato per usi industriali, strutture metalliche, in edilizia per gru e betoniere, per mezzi agricoli e veicoli industriali.

### CICLO APPLICATIVO

#### PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

**Ferro:** rimuovere eventuali presenze di ruggine, parti incoerenti e vecchi smalti sfoglianti, spolverare, pulire le macchie di unto o grasso con Diluente NEC EXTRA e lasciar asciugare, carteggiare e spolverare. Applicare due mani di antiruggine rapida industriale IRONOX GRIN entro 7 ore o a distanza di 24 ore.

**Acciaio zincato:** carteggiare la superficie abbattendo l'effetto "lucido" (più la superficie è opacizzata, migliore è l'adesione e minore il rischio di sfogliamento); quindi sgrassare con Diluente NEC EXTRA ed asciugare. Applicare una mano di primer epossidico GRAPPER lasciando asciugare per 24 ore.

#### FINITURA

Applicare due mani di STRES allo spessore di 30  $\mu$  secchi per ogni mano a distanza di 12-24 ore.











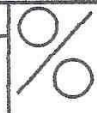



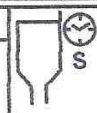




#### AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici troppo calde o esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Mescolare accuratamente prima del prelievo.

#### VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione di due strati di 30  $\mu$ , ciascuno su fondo opportunamente predisposto, di STRES a base di resina alchidica, corto olio e pigmenti altamente selezionati.

DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/l		Diluente		Pulizia attrezzi		Applicazione a rullo	
10-13		DSU Nec Extra		Nec Extra		=	
Aspetto e finitura		Fuori polvere		Peso specifico kg/l		Applicazione a pennello	
lucido/ satinato		10' -15'		1,100 $\pm$ 0,100		15%	
Colori		Secco al tatto		Solidi in peso		Applicazione a spatola	
cartella e tinte ral		30' -40'		65 $\pm$ 15 solidi in volume 50 $\pm$ 5		=	
Esterni/interni		Secco in profondità		Viscosità		Applicazione a spruzzo d'aria	
si/si		24 ore		200'' $\pm$ 20 F/4		$\varnothing$ UGELLO	ATM PRESSIONE
Vita di stoccaggio		Sovraverniciabilità		Temperatura di infiammabilità		1,7 mm.	2 atm.
36 mesi		entro 7 dopo 24 ore		23° C		diluz. 15-20%	

Poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Confezioni: 16,000-2,500  
0,750 lt.

Via della Padula 319  
57124 Livorno (ITALY)



tel. 39-586-85.12.50 - fax 39-586-85.11.70  
Mail info@liquiplast.com - www.liquilast.com