



PRODOTTO: **STRES**
DESCRIZIONE: SMALTO SINTETICO A RAPIDA ESSICCAZIONE
CATEGORIA: SMALTI & VERNICI
ULTIMO AGGIORNAMENTO: 04.08.2025
CODICE FORMULA: 31100

CARATTERISTICHE Smalto sintetico a base di resine alchidiche dotato di ottima durezza, resistenza meccanica, al graffio ed agli agenti atmosferici; essicca rapidamente a temperatura ambiente, indicato per usi industriali, strutture metalliche, in edilizia per gru e betoniere, per mezzi agricoli e veicoli industriali.

CICLO APPLICATIVO PREPARAZIONE DEI FONDI

Ferro: rimuovere eventuali presenze di ruggine, parti incoerenti e vecchi smalti sfoglianti, spolverare, pulire le macchie di unto o grasso con Diluente Nec e lasciar asciugare, carteggiare e spolverare. Applicare due mani di antiruggine rapida industriale Ironox GR.IN. entro 7 ore o a distanza di 24 ore.

Acciaio zincato: carteggiare la superficie abbattendo l'effetto "lucido" (più la superficie è opacizzata, migliore è l'adesione e minore il rischio di sfogliamento); quindi sgrassare con Diluente NEC ed asciugare. Applicare una mano di primer epossidico Grapper lasciando asciugare per 24 ore.

Finitura: applicare due mani di Stres allo spessore di 30 µ secchi per ogni mano a distanza di 12-24 ore.

DATI TECNICI
(a 22°C e 60% di umidità relativa)

Massa volumica ISO 2811:	1,100 ± 0,100 g/cm ³	Interni:	sì
Viscosità: (ISO 2431:2019)	300" ± 20" (F/4)	Esterni:	sì
Aspetto del film:	lucido/satinato	Colori:	bianco e di cartella
Resa teorica:	10 - 13 m ² /l	Diluente:	DSU NEC
Punto di infiammabilità:	23°C	Applicazione:	 
Vita di stoccaggio:	36 mesi	Diluizione:	Ø ugello 1,7 mm - atm. 2
Secco al tatto:	30'-40'		15% 15-20%
Secco in profondità:	24 h		
Sovraverniciabilità:	dopo 4-6 h		

CLASSIFICAZIONE C.O.V. Direttiva Europea 2004/42 CE.
 Valore limite di C.O.V. per Stres (CAT A/i - Pitture monocomponenti ad alte prestazioni): 500 g/l (2013). Stres ha un contenuto di C.O.V. < 500 g/l.

AVVERTENZE Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici troppo calde o esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Mescolare accuratamente prima del prelievo.

VOCE DI CAPITOLATO Applicazione di due strati di 30 µ, ciascuno su fondo opportunamente predisposto, di STRES a base di resina alchidica, corto olio e pigmenti altamente selezionati.

CONFEZIONI 2,500-0,750 l

Le presenti informazioni sono redatte in base alle nostre esperienze tecniche ed applicative, tuttavia, poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati. In caso di dubbi od incertezze è bene effettuare prove preliminari o richiedere il consiglio dei nostri tecnici. Il produttore NON si può ritenere in alcun modo responsabile dell'uso improprio del prodotto o della posa in opera dello stesso in difformità da quanto indicato sulla scheda tecnica. Questa scheda annulla e sostituisce la precedente, Liquiplast S.r.l. si riserva di variare i dati forniti senza preavviso.