

Scheda Tecnica

PRODOTTO: STRES PO

DESCRIZIONE: SMALTO SINTETICO A RAPIDA ESSICCAZIONE PROFESSIONALE OPACO
CATEGORIA: SMALTI
REVISIONE SCHEDA: 14.04.2023

CARATTERISTICHE	Finitura a rapida essiccazione dotata di buona resistenza alla goccia E buona ritenzione del colore. È adatto alla verniciatura di carpenteria industriale.
CICLO APPLICATIVO PREPARAZIONE DEI FONDI	Le superfici devono essere sgrassate accuratamente e prive di impurità. Stres PO deve essere applicato in spessori non superiori a 50-50 µ secchi per mano.

CARATTERISTICHE TECNICHE a 22°C e 60% di umidità relativa

Opacità:	10±4 gloss
Massa volumica:	1,400±0,1 kg./l.
Viscosità metodo Brookfield:	R3 1300 Cp
Matura del legante:	resina alchidica modificata
Colori:	Ral/NCS/a campione
Fuori polvere:	20-30'
Secco al tatto:	1 h
Secco in profondità:	24 h
Essiccazione completa:	I tempi di indurimento possono variare sensibilmente in funzione dello spessore applicato. Uno spessore elevato può compromettere l'essiccazione in profondità. Anche la temperatura può influire sensibilmente sull' essiccazione in particolar modo sull' evaporazione dei solventi. La temperatura del substrato deve essere superiore di almeno 3 gradi al punto di rugiada.
Sovraverniciabilità:	bagnato su bagnato oppure dopo essiccazione non oltre le 48 ore
Resa teorica (50 micron secchi):	6 mq./kg.

1/2



Diluyente pennello:	sintetico universale DSU		
Diluyente rullo:	polivalente Polisolv		
Diluyente spruzzo:	nitro antinebbia Nec AX		
Applicazione:	 5-10%	 5-10%	 10%
Pressione ugello:	3 bar		
Ugello:	1,7 mm.		
Pulizia attrezzi:	gli attrezzi possono essere puliti dal prodotto non polimerizzato con il diluente nitro.		
Stoccaggio:	in luogo fresco e asciutto, ed in latta ben sigillata, il prodotto risulta stabile almeno 12 mesi.		
Confezione:	20 kg.		

CARATTERISTICHE TECNOLOGICHE E PROVE DI RESISTENZA

Agenti atmosferici:	molto buono
Atmosfera industriale normale:	molto buono
Atmosfera industriale pesante:	molto buono
Atmosfera marina:	buono
Ambienti ad elevata umidità:	buono
Test nebbia salina (astm b 117):	1000 ore applicato su fondo epossidico Grapper

Le presenti informazioni sono redatte in base alle nostre esperienze tecniche ed applicative, tuttavia, poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati. In caso di dubbi od incertezze è bene effettuare prove preliminari o richiedere il consiglio dei nostri tecnici.

2/2

