

## Scheda Tecnica

### STRES MARTELLATO SMALTO SINTETICO A RAPIDA ESSICCAZIONE

#### CARATTERISTICHE

Smalto sintetico a base di resine alchidiche modificate ed esente da Piombo e Cromo. Dotato di ottima durezza, resistenza meccanica ed agli agenti atmosferici; essicca rapidamente a temperatura ambiente, indicato per ottenere una finitura decorativa metallica ad effetto martellato per strutture industriali ed arredamentali come mobili, scaffalature, rifiniture, ripiani, attrezzature, utensili, motori marini etc....

#### CICLO APPLICATIVO

##### PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

**Ferro:** rimuovere eventuali presenze di ruggine, parti incoerenti e vecchi smalti sfoglianti, spolverare, pulire le macchie di unto o grasso con Diluente NEC EXTRA e lasciar asciugare, carteggiare e spolverare. Applicare due mani di antiruggine rapida industriale IRONOX GRIN entro 7 ore o a distanza di 24 ore.

**Acciaio zincato:** carteggiare la superficie abbattendo l'effetto "lucido" (più la superficie è opacizzata, migliore è l'adesione e minore il rischio di sfogliamento); quindi sgrassare con Diluente NEC EXTRA ed asciugare. Applicare una mano di primer epossidico GRAPPER lasciando asciugare per 24 ore.

##### FINITURA

Applicare due mani di STRES allo spessore di 30  $\mu$  secchi per ogni mano di intervallo fissato entro 7 ore.

#### AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici troppo calde o esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Mescolare accuratamente prima del prelievo. Per superfici estese è consigliabile l'applicazione a spruzzo o alternativamente a rullo. L'effetto "martellante" di questa speciale vernice è dovuto ad un particolare additivo siliconico presente nella vernice stessa; si richiede pertanto particolare attenzione a non contaminare con lo STRES MARTELLATO, attraverso gli attrezzi od il solvente, altri tipi di vernice o altre superfici da verniciare poiché ciò potrebbe determinare schivature indesiderate.

#### VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione di due strati di 30  $\mu$ , ciascuno su fondo opportunamente, predisposto di STRES a base di resina alchidica corto olio a base di pigmenti altamente selezionati.

• SOLO PER BICOMPONENTI RAPPORTO CATALISI: =

• VITA UTILE DELLA MISCELA: =

DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/l  10-13		Diluente DSU o Nec Extra		Pulizia attrezzi  Nec Extra		Applicazione a rullo							
Aspetto e finitura  martellato		Fuori polvere  10'-15'		Peso specifico kg/l  1,100 $\pm$ 0,100		Applicazione a pennello							
Colori  cartella		Secco al tatto  30'-40'		Solidi in peso 65 $\pm$ 15 solidi in volume 50 $\pm$ 5		Applicazione a spatola							
Esterni/interni  si/si		Secco in profondità  24 ore		Viscosità  200" $\pm$ 20 F/4		Applicazione a spruzzo d'aria							
Vita di stoccaggio  36 mesi		Sovraverniciabilità  entro 7 dopo 24 ore		Temperatura di infiammabilità  23° C		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ø UGELLO</th> <th>ATM PRESSIONE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,7 mm</td> <td>2 atm.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">10-30% Nec Extra</td> </tr> </tbody> </table>	Ø UGELLO	ATM PRESSIONE	1,7 mm	2 atm.	10-30% Nec Extra		
Ø UGELLO	ATM PRESSIONE												
1,7 mm	2 atm.												
10-30% Nec Extra													

Poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Confezioni: 16,000-0.750 lt.



Via della Padula 319  
57124 Livorno (ITALY)

liquiplast  
INDUSTRIA VERNICI

tel. 39-586-85.12.50 - fax 39-586-85.11.70  
Mail info@liquiplast.com - www.liquiplast.com