

Scheda Tecnica

SKUDO-PLAST

CARATTERISTICHE

Rivestimento epossidico bicomponente con indurente poliammidico, senza solvente per applicazioni speciali ad alto spessore del tipo "surface tolerant" nel campo della anticorrosione come primer e finitura ad effetto scudo. Svolge un'azione protettiva su impianti industriali, di depurazioni acque, serbatoi, tubazioni, condutture, piattaforme, pontili e macchinari, in presenza di vapori chimici e petrolchimici. Incapsulante nei confronti delle asperità e sigillante in accoppiamenti di strutture metalliche, evita insinuamenti delle aggressività atmosferiche nelle cavità anfrattuose. Svolge anche azione ristrutturante di parti disastrose e corrose di basamenti, tralicci, banchine portuali, off-shore, scafi, sentine, gavoni, condutture navali. Skudo-plast può essere impiegato anche per applicazioni temporanee di falle ed incrinature subacquee e bagnasciuga mediante spalmatura manuale su strutture in acciaio e calcestruzzo.

CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Superfici in ferro: sabbiatura commerciale SSPC-SP 6/SVENSK STANDARD S15Sa2. In alternativa spazzolatura, carteggiatura, pulizia manuale o meccanica SSPC-SP2/SP3. Sgrassare eventuali parti untuose. Skudo-plast può essere applicato direttamente sul ferro poiché autoprimerizzante (self priming) o essere preceduto da una mano di Grapper primer antiruggine epossidica o zincante epossidico o zincante inorganico intermedio micaeo epossidico (Grapper IME).

Superfici in cemento: rimuovere parti incoerenti dal supporto e presenze di vecchie pitture o sostanze oleose. Livellare le più grossolane imperfezioni. L'applicazione deve essere effettuata su calcestruzzo, malta cementizia, vecchia o stagionata, priva di umidità o polvere, dopo idonea primerizzazione con Pavifix nel caso di supporti sfarinanti. Non applicare il fissativo Pavifix in caso di supporti lisci e compatti, stabili e non sfarinanti. Assicurarsi che il sottofondo sia costituito da una malta monolitica solida o che la eventuale rasatura cementizia sia ben consolidata col massetto sottostante da costituire un corpo unico per evitare che il Skudo-plast, ancorandosi tenacemente alla rasatura, possa strapparla via dal massetto stesso.

Superfici sott'acqua: pulire bene le superfici asportando parti incoerenti e friabili, sporcizia, vegetazione, parti untuose. Superfici lisce devono essere rese ruvide o rugose mediante picchiettatura oppure per mezzo di una raspa o altri attrezzi fortemente abrasivi, per permettere un buon ancoraggio del rivestimento.



Prodotto: Skudo-plast

APPLICAZIONE

Dopo aver mescolato i due componenti A e B nel rapporto 5:1, travasarli in un altro contenitore e mescolare nuovamente per garantire una totale omogeneità e catalizzazione. Quindi applicare entro 20-30 minuti dalla miscelazione (pot-life 60 minuti). Per applicazioni subacquee utilizzare un paio di guanti idonei o un pennello a setola corta per consentire una stesura con spessore almeno di 1 o 2 mm., sufficiente a costruire una barriera di protezione. Avere cura di stendere il prodotto con una certa pressione allo scopo di eliminare l'acqua dal supporto ed eventuali bolle d'aria.

AVVERTENZE

Non applicare con temperatura inferiore a +5°C con correnti superiori a 0,8 nodi o in presenza di onda. Dopo un trattamento temporaneo o di emergenza con Skudo-plast verificarne periodicamente il mantenimento. La resa mediante spalmatura prevede un consumo di 1-2 kg./mq.

DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/l <g> 5±3		Diluente E/SA		Pulizia attrezzi a fresco con E/SA		Applicazione a rullo 0-10%					
Aspetto e finitura semilucido satinato		Fuori polvere =		Peso specifico kg/l comp. A 1,55 comp. B 1,02		Applicazione a pennello 0-10%					
Colori grigio siliceo ral 7038		Secco al tatto 12-24 ore		Solidi in peso comp. A 97% comp. B 100%		Applicazione a spatola 0%					
Esterni/interni si/si		Secco in profondità 3 giorni		Viscosità n.d.		Applicazione a spruzzo d'aria					
Vita di stoccaggio 18 mesi		Sovraverniciabilità 24 ore		Temperatura di infiammabilità 11°C		<table border="1"> <tr> <td>Ø UGELLO</td> <td>ATM PRESSIONE</td> </tr> <tr> <td colspan="2">diluiz.: 0-15%</td> </tr> </table>	Ø UGELLO	ATM PRESSIONE	diluiz.: 0-15%		
Ø UGELLO	ATM PRESSIONE										
diluiz.: 0-15%											

Poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Confezioni: 30,000-4,000-1,000 kg.



Via della Padula 319
57124 Livorno (ITALY)

tel. 39-586-85.12.50 - fax 39-586-85.11.70
Mail info@liquiplast.com - www.liquiplast.com