

# Scheda Tecnica

## RESINPLAST

### CARATTERISTICHE

Rivestimento epossidico bicomponente senza solvente, per pavimentazioni industriali di capannoni, officine, autorimesse, garages, saloni esposizioni, stands, box, piste, magazzini, uffici, negozi, reparti ospedalieri, silos per stoccaggi polveri e granulati, vasche di contenimento o raccolta liquami, impianti depurazione acque, depositi di liquami fognari, interni di fioriere architettoniche, cisterne, piscine. È autolivellante, riempitivo, durissimo, resistente, calpestabile, carrellabile. Ideale per pitturare piani in cemento, ferro, mattoni e vecchie mattonelle porose. Offre una buona resistenza agli oli, ai solventi deboli ed all'acqua di mare, come pure all'abrasione rendendosi particolarmente idoneo per rivestimenti orizzontali di interni ed esterni. Resinplast può essere addizionato di fibrette antisdrucchiolo per applicazioni su piani inclinati o aree a rischio di scivolosità.

### CICLO APPLICATIVO

#### PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Rimuovere parti incoerenti dal supporto e presenze di vecchie pitture o sostanze oleose. Livellare le più grossolane imperfezioni che possono comunque essere colmate con Resinplast stesso per colatura anche in alto spessore. L'applicazione deve essere effettuata su calcestruzzo, malta cementizia, vecchia o stagionata, priva di umidità o polvere, dopo idonea primerizzazione con Pavifix ove necessario come nel caso di supporti sfarinanti. Non applicare il fissativo Pavifix in caso di supporti lisci e compatti, come su ferro, né su cementi lisci, stabili e non sfarinanti. Assicurarsi che il sottofondo sia costituito da una malta monolitica solida o che la eventuale rasatura cementizia sia ben consolidata col massetto sottostante da costituire un corpo unico per evitare che il Resinplast, ancorandosi tenacemente alla rasatura, possa strapparla via dal massetto stesso.

#### FINITURA

Applicare due mani di Resinplast a 24 ore di distanza l'una dall'altra.

#### AVVERTENZE

Non applicare su ceramica, gres e cementi particolarmente lisci; tutte le superfici devono essere ruvide o porose, asciutte, sgrassate, esenti da polvere o da parti sfarinanti o incoerenti. Pavimenti cementizi molto lisci (vibrati e piallettati con elicottero) devono essere resi ruvidi tramite azione meccanica, sabbiatura, impallinatura o con lavaggio a base di acido cloridrico concentrato e successivo risciacquo ed asciugatura. Data la variabilità ed imprevedibilità delle condizioni dei casi singoli e dei supporti è sempre consigliabile effettuare una prova preliminare con congruo anticipo. Non applicare in condizioni di elevata umidità, oppure su superfici soggette a rimonta di umidità o in condizioni di bassa temperatura perché potrebbero verificarsi irregolari e prolungati ritardi di essiccazione e per indurimento, con temperatura <8°C preferire la versione Paviplast B.T. (basse temperature). Al contrario, l'applicazione ad alte temperature e su superfici esposte al sole durante la stesura provocherebbe difetti di allacciamento, discontinuità, bollicine, crateri e scarso autolivellamento. Il prodotto applicato in ambiente interno mantiene il suo aspetto originale mentre all'esterno, come tutti i prodotti epossidici, è normale una tendenza al così detto "sfarinamento" che consiste nella riduzione di brillantezza superficiale nel tempo (quindi di solo aspetto estetico) mantenendo tuttavia inalterate le caratteristiche di resistenza e pedonabilità. Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Mescolare accuratamente prima del prelievo. Dopo aver dosato i due componenti nel giusto rapporto prestabilito ed in quantità tale da poter essere applicata entro 15-20 minuti (consigliamo di non superare i 4 kg. per volta), mescolarli bene e diluire; quindi travasare tutta la miscela ottenuta in un altro contenitore e mescolare nuovamente.

1/2



**Prodotto: Resinplast**






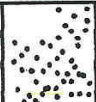








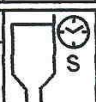




Questa operazione si rende necessaria per evitare che tracce del componente A, restando aderenti al fondo o alle pareti del contenitore originale, non vengano completamente catalizzate dall'indurente (componente B); ciò determinerebbe una mancanza di essiccazione in alcune zone. La superficie può essere lavata o disinfettata dopo una settimana dall'applicazione con una soluzione di ipoclorito di sodio al 3%.

**VOCE DI CAPITOLATO**

Applicazione su fondo opportunamente predisposto, di due strati di almeno 200 µ ciascuno di rivestimento epossidico senza solvente in combinazione con indurente ammino-cicloalifatico; (200 µ sono realizzabili con 800 gr./mq.).

- **POT LIFE:** (500 gr. massa a 15°C) 30-40'; il pot-life diminuisce con l'aumentare della temperatura. Non tentare di riportare alla fluidità ottimale quando la miscela ha già iniziato il processo di catalisi riscontrabile da un visibile incremento di viscosità o addensamento.
- **RAPPORTO DI MISCELAZIONE:** 2 parti di comp. A - 1 parte di comp. B in peso, a cui aggiungere una parte in peso di diluente E/SA per migliorare la distendibilità. Non aggiungere diluente per le applicazioni ad alto spessore. Per superfici estese si consiglia di suddividere in quadroni di 3mx3m (generalmente in corrispondenza dei giunti di dilatazione) per ridurre il fenomeno visivo di allacciamento oltre che per evitare spaccature dovute alla continuità della struttura.
- **RESA TEORICA:** 1 mq/kg. per ottenere uno spessore di 0.3 mm. con funzione riempitiva - 150 gr./mq. per una mano per uno spessore di 40-50 µ con funzione decorativa su cemento liscio. 300 gr./mq. per una mano su cemento ruvido.

**DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA**

Resa Teorica Per mano mq/l  8 (vedi di sopra)		Diluente  E/SA		Pulizia attrezzi  E/SA		Applicazione a rullo  5-10%	
Aspetto e finitura  ceramizzato satinato		Fuori polvere  3 ore		Peso specifico kg/l  comp. A: 1,550 comp. B: 1,020		Applicazione a pennello  5-10%	
Colori  grigio ral 7038 rosso ral 3009 bianco ral 9010		Secco al tatto  6-7 ore		Solidi in peso  comp. A: 97% comp. B: 100%		Applicazione a spatola  =	
Esterni/interni  si/si		Secco in profondità  48 ore		Viscosità  comp. A: F8>60" comp. B: 350 m		- Applicazione a spruzzo d'aria - Ø ugelli pressione  =	
Vita di stoccaggio  12 mesi		Sovraverniciabilità  24 ore		Temperatura di infiammabilità  12 ore		Confezioni:  A+B: 18,000- 2,500- 0,750 lt.	

*Poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.*

