

# Scheda Tecnica

## PM 2 smalto marino poliuretano

### CARATTERISTICHE

Smalto poliuretano marino bicomponente per un superiore grado di resistenza ed anticorrosione, assicurate da resine selezionate e dall'elevato contenuto di isocianati alifatici speciali. La superficie dotata di ottima brillantezza e resistenza al graffio offre ottime garanzie contro gli agenti atmosferici e industriali. Viene pertanto utilizzato per la migliore protezione su imbarcazioni (in ferro, legno o vetroresina), impianti industriali (carpenteria, ponti in ferro, tralicci, gru, serbatoi) ed anche su costruzioni edili (piscine, viadotti e strutture in calcestruzzo).

### CICLO APPLICATIVO

#### PREPARAZIONE DI SUPPORTI VECCHI

**Ferro:** rimuovere ruggine tramite energica spazzolatura o sabbiatura grado SA 2½ e trattare con Grapper fondo epossidico o Ironox GR.IN. fondo antiruggine industriale.

**Cemento:** rimuovere parti incoerenti ed applicare prima una mano di Grapper fondo epossidico.

#### FINITURA

Applicare una o due mani di SMALTO PM 2 a seconda delle esigenze.

#### AVVERTENZE

Miscelare i due componenti al momento dell'uso ed applicare entro 30 minuti. Non tentare di "recuperare" la miscela diluendola, dopo aver riscontrato un incremento di viscosità dovuto al superamento del pot-life.

#### VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione in due strati da 30 µ su fondo opportunamente preparato con fondo epossidico Grapper.

- **RAPPORTO DI MISCELAZIONE:** A:B=2:1
- **POT LIFE (VITA UTILE DELLA MISCELA):** 1 ora

#### DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/l  8±2		Diluyente  Polisolv		Pulizia attrezzi  Polisolv		Applicazione a rullo  5%	
Aspetto e finitura  brillante riempitivo		Fuori polvere  2 ore		Peso specifico kg/l  1,20±0,05		Applicazione a pennello  5%	
Colori  cartella ral		Secco al tatto  6 ore		Solidi in peso  55±5 (comp. A)		Applicazione a spatola  =	
Esterni/interni  si/si		Secco in profondità  24 ore		Viscosità  F/8 36±6 (comp. A)		Applicazione a spruzzo d'aria	
Vita di stoccaggio  12 mesi		Sovraverniciabilità  12 ore		Temperatura di infiammabilità  >21°C		Ø UGELLO ATM PRESSIONE	diluiz.: 5%

Poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Confezioni: 16,00-2,500-  
0,750 lt.

Via della Padula 319  
57124 Livorno (ITALY)



tel. 39-586-85.12.50 - fax 39-586-85.11.70  
Mail info@liquiplast.com - www.liquiplast.com