

PRODOTTO: PAVIPLAST ES 200

DESCRIZIONE: RESINA PER PAVIMENTI  
 CATEGORIA: PAVIMENTAZIONI  
 REVISIONE SCHEDA: 23.04.2021

CARATTERISTICHE

Smalto-resina bicomponente, pigmentato semilucido, calpestabile, riempitivo, carrabile, ad alta resistenza, autolivellante per pavimenti orizzontali in cemento, vecchie piastrelle di abitazioni civili, capannoni industriali, officine, garages, saloni espositivi, stands, bagni, fioriere, scale. Trova valido impiego anche su superfici in ferro o vetroresina, pontili, imbarcazioni, serbatoi di acqua e piscine. Non indicato per superfici verticali. Con Paviplast ES 200 si possono costituire alti spessori, anche di alcuni centimetri in orizzontale, colmando dislivelli, buche, avvallamenti, parti disastrose o mancanti di cementi e piastrelle utilizzando il prodotto tal quale o integrandolo con il 30-35% di sabbia di quarzo. Finiture antisdrucchiolo, si possono ottenere con aggiunta del 20-25% di Fibrette M-GRIP disponibili in diverse granulometrie. Paviplast ES 200 offre una buona resistenza meccanica al contatto sporadico con gli agenti chimici, olii, carburanti, solventi deboli ed acqua dolce, salmastra o clorata dopo almeno 10 giorni dall'applicazione.

CICLO APPLICATIVO  
 PREPARAZIONE DEI FONDI

Rimuovere parti incoerenti dal supporto e vecchie pitture o sostanze oleose. Livellare le più grossolane imperfezioni, che possono comunque essere colmate con Paviplast stesso, colandolo anche in alto spessore. Su calcestruzzo nuovo attendere 28 giorni di stagionatura. Non applicare in presenza di umidità in contropinta che può essere eliminata con un telo barriera vapore e con l'aiuto di Paviplast H310 Fix. Cementi porosi devono essere primerizzati con Paviplast H310 Fix. Non applicare il fissativo in caso di supporti inassorbenti, come ferro, cementi lisci, piastrelle. Assicurarsi che il sottofondo sia costituito da una malta monolitica solida e che la eventuale rasatura cementizia sia ben consolidata col massetto sottostante. Il pavimento deve essere sempre dotato di giunti di dilatazione (2,5 m. x 2,5 m.) che bisogna mantenere anche dopo la verniciatura, quindi evitare di riempirli con Paviplast. Su supporti difficili lisci, vetrosi, è possibile migliorare l'adesione con l'aggiunta dell'1% di Liquitak, additivo ottimizzante-promotore di adesione. Superfici particolarmente lisce come ceramica e gres devono essere perfettamente pulite, sgrassate, depolverate con la massima cura; tracce di impurità potrebbero provocare il distacco dalle zone interessate ed anche da quelle circostanti; tutte le superfici devono essere asciutte, sgrassate, esenti da polvere o da parti sfarinanti o incoerenti. Pavimenti industriali lisciati con vibrocompattatore devono essere resi ruvidi tramite azione meccanica, sabbiatura, impallinatura o lavando con Acigrip; dopo 15' dal lavaggio acido è necessario risciacquare ed attendere la completa asciugatura. In alcuni casi può rendersi utile la preparazione del fondo liscio con una mano di Paviplast ES 220 primer microgrip o per rendere il supporto ruvido, favorendo l'aggrappaggio delle mani successive.







**Finitura:** applicare due mani di Paviplast ES 200 a 24 ore di distanza l'una dall'altra. Sebbene le mani sottostanti possano essere applicate anche con spessori consistenti e variabili a seconda delle necessità di riempimento, la mano finale deve essere applicata con uno spessore omogeneo per evitare differenze di aspetto superficiali (colore, lucentezza, opacità, compattezza). La passata finale deve avvenire con continuità, senza interruzioni. E' sconsigliato effettuare riallacciamenti o sovrapposizioni per evitare differenza di aspetti della superficie (colore, lucidità, opacità...). L'applicazione tra una mano e la successiva non deve superare le 24-48 ore, in alternativa è richiesta la carteggiatura per favorire un aggrappaggio meccanico. Per superfici estese, ove non fosse possibile effettuare l'applicazione con continuità dall'inizio alla fine dell'opera, è consigliato interrompere o programmare delle soste esattamente in corrispondenza del punto di dilatazione. La reticolazione completa degli epossidici richiede un tempo che va da 7 a 10 giorni, a condizioni normali di temperatura ed umidità. I tempi si allungano con bassa temperatura ed elevata umidità.



Conseguentemente al tempo di indurimento completo, si rende necessario, per i primi 10 giorni, evitare lavaggi, ristagni d'acqua, impronte e contatti anche discontinui con qualsiasi sostanza.

È consigliato non superare mai dosaggi di 4 kg. (A+B) poiché quantitativi superiori non consentirebbero di terminare la stesura prima dell'inizio del tempo di reazione.

### CARATTERISTICHE TECNICHE a 22°C e 60% di umidità relativa

<b>Aspetto e finitura-gloss:</b>	semilucido 65±5 gloss		
<b>Massa volumica:</b>	comp. A: 1,500±0,100 kg./l. comp. B: 1,02±0,02 kg./l.		
<b>Viscosità:</b>	comp. A: N.D. comp. B: mPas 200÷400		
<b>Spessore consigliato Per ogni mano:</b>	min 250 µ max 2-3 mm.		
<b>Punto di infiammabilità:</b>	comp. A: N.D. comp. B: >100°C		
<b>Punto di infiammabilità:</b>	comp. A: N.D. comp. B: >100°C		
<b>Vita di stoccaggio:</b>	12 mesi		
<b>Secco al tatto:</b>	6-7 ore		
<b>Secco in profondità calpestabilità:</b>	24-48 ore		
<b>Sovraverniciabilità:</b>	12-24 ore		
<b>Rapporto componenti:</b>	A:B=85:15 in peso		
<b>Pot-life vita utile della miscela:</b>	1-2 ore in funzione della temperatura. La vita utile della miscela diminuisce con l'aumentare della temperatura. Non tentare di riportare alla viscosità ottimale diluendo la miscela quando è iniziato il processo di addensamento.		
<b>Interni:</b>		sì	
<b>Esterni:</b>		l'esposizione ai raggi U.V. provoca nel tempo l'alterazione di colore e brillantezza che possono essere salvaguardate sovraverniciando con finitura poliuretanica (Paviplast P 600)	
<b>Colori:</b>	grigio ral 7038, bianco (base pastel per tintometro), base transparent (per tintometro). Riproducibili tinte RAL, NCS, cartella liquiplast.		
<b>Diluyente:</b>	E/SA		
<b>Applicazione:</b>	 0-5%	 0-5%	 0%
		10-12% pressione: 3-4 atm. airless Ø ugelli: 0,79 mm. pressione: 120-130 atm.	



<b>Pulizia attrezzi:</b>	E/SA o Alcool
<b>Resa teorica m<sup>2</sup>/kg.:</b>	Variabile a seconda dello spessore: 0,300 kg./mq. per ottenere ca. 200 µ 1,500 kg./mq. per ottenere ca. 1 mm.
<b>Lavabilità:</b>	dopo 10 gironi anche con detergenti delicati non aggressivi o disinfettanti
<b>Classificazione C.O.V.:</b>	Pitture bicomponenti ad alte prestazioni Valore limite UE di C.O.V. (CAT A/J): 500 gr./l. (2013). Paviplast ES 200 contiene al massimo 500 gr./l.
<b>Precauzioni</b>	Data la variabilità ed imprevedibilità delle condizioni dei casi singoli e dei supporti è sempre consigliabile effettuare una prova preliminare con congruo anticipo. Non applicare in ambiente o clima particolarmente umido, con temperatura >30°C o <10°C, su superfici soggette ad umidità di risalita perché potrebbero verificarsi irregolari e prolungati ritardi di essiccazione o alterazioni della superficie.
<b>Consigli</b>	Premiscelare i due componenti di volta in volta, nella quantità che si riesce ad applicare entro 30' (consigliato non superare 4 kg. A+B). Vasche, piscine, serbatoi possono essere riempiti dopo 10 giorni dall'applicazione.
<b>Voce di capitolato</b>	Applicare su fondo opportunamente predisposto con un consumo di 1 kg./mq. da applicarsi in 2 mani al prezzo di _____ € al mq.
<b>Confezioni</b>	A+B 30,000-4,000-1,000 kg.

Le presenti informazioni sono redatte in base alle nostre esperienze tecniche ed applicative, tuttavia, poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati. In caso di dubbi od incertezze è bene effettuare prove preliminari o richiedere il consiglio dei nostri tecnici.

