

## Scheda Tecnica

**PRODOTTO:** PAVIPLAST EH 301 S  
**REVISIONE SCHEDA:** 23.11.2021

### CARATTERISTICHE

Smalto resina epossidico bicomponente idrodiluibile satinato, pedonabile, carrabile per pavimentazioni industriali di capannoni, officine, autorimesse, garages, saloni esposizioni, stands, box, piste, magazzini, uffici, negozi, reparti ospedalieri, silos per stoccaggi polveri e granulati, vasche di contenimento, interni di fioriere architettoniche. Crea una superficie resistente, calpestabile, carrabile. Ideale per pitturare piani in cemento, ferro, mattoni e vecchie mattonelle porose. Offre una buona resistenza all'abrasione ed è particolarmente idoneo per rivestimenti orizzontali. Può essere addizionato di fibrette antiscivolo per applicazioni su piani inclinati o aree a rischio di scivolosità. Paviplast EH 301 S è disponibile nel colore bianco o tintegeeabile a tintometro.

### CICLO APPLICATIVO PREPARAZIONE DEI FONDI

Rimuovere parti incoerenti dal supporto e presenze di vecchie pitture o sostanze oleose. Livellare le più grossolane imperfezioni. L'applicazione deve essere effettuata su calcestruzzo, malta cementizia, vecchia o stagionata, priva di umidità o polvere, dopo idonea primerizzazione con Paviplast EH 310 FIX ove necessario come nel caso di supporti sfarinanti. Non applicare il fissativo Paviplast EH 310 FIX in caso di supporti lisci e compatti, come su ferro, su cementi lisci, stabili e non sfarinanti. Assicurarsi che il sottofondo sia costituito da una malta monolitica solida o che la eventuale rasatura cementizia sia ben consolidata col massetto sottostante tale da costituire un corpo unico per evitare che il Paviplast, ancorandosi tenacemente alla rasatura, possa strapparla dal massetto. Il pavimento deve essere sempre dotato di giunti di dilatazione (2,5 m. x 2,5 m.) che bisogna mantenere anche dopo la verniciatura, quindi evitare di riempirli col Paviplast EH 301 S.







**Finitura:** Applicare due mani di Paviplast EH 301 S a 24 ore di distanza l'una dall'altra. Per uno strado medio di 100 µ su cemento ruvido: ca. 200 gr./mq. per ogni mano. Sono consigliate almeno due mani.

### CARATTERISTICHE TECNICHE a 22°C e 60% di umidità relativa

<b>Aspetto e finitura-gloss:</b>	satinato
<b>Massa volumica:</b>	N.D.
<b>Viscosità:</b>	N.D.
<b>Spessore consigliato per ogni mano:</b>	6±2 per 100 µ di spessore
<b>Vita di stoccaggio:</b>	12 mesi
<b>Secco al tatto:</b>	6-7 h
<b>Secco in profondità:</b>	48 h
<b>Sovraverniciabilità:</b>	24 h
<b>Rapporto componenti:</b>	Rapporto in peso A/B=70/30 per bianco e colori chiari e 66/33 per colori forti. Per superfici estese si consiglia di suddividere in riquadri di 2,5 m. x 2,5 m., generalmente in corrispondenza dei giunti di dilatazione, per ridurre il fenomeno visivo di allacciamento oltre che per evitare spaccature dovute alla continuità della struttura.
<b>Pot-life vita utile della miscela:</b>	(500 gr. massa a 15°C) 30-40'; il pot-life diminuisce con l'aumentare della temperatura. Non tentare di riportare alla fluidità ottimale diluendo la miscela quando è già iniziato il processo di catalisi riscontrabile da un visibile incremento di viscosità o addensamento.

1/2



<b>Interni:</b>	 sì
<b>Esterni:</b>	 no
<b>Colori:</b>	Bianco, basi tintometro, tinte Ral.
<b>Diluyente:</b>	
<b>Applicazione:</b>	 0-5%  0,5%  0%
<b>Pulizia attrezzi:</b>	acqua, acetone
<b>Resa teorica m<sup>2</sup>/l.:</b>	6±2 per 100 µ di spessore
<b>Classificazione C.O.V.:</b>	Pittura bicomponente ad alte prestazioni. Valore limite UE di C.O.V. (CAT A/j): 140 gr./l. (2010).
<b>Precauzioni</b>	<p>Superfici particolarmente lisce come ceramica e gres devono essere perfettamente pulite, sgrassate, depolverate con la massima cura; tracce di impurità potrebbero provocare il distacco dalle zone interessate ed anche da quelle circostanti; tutte le superfici devono essere asciutte, sgrassate, esenti da polvere o da parti sfarinanti o incoerenti. Pavimenti cementizi molto lisci (vibrocompattati) devono essere resi ruvidi tramite azione meccanica, sabbiatura, impallinatura o lavando con Acigrip; dopo 15' dal lavaggio è necessario risciacquare ed attendere la completa asciugatura. Data la variabilità ed imprevedibilità delle condizioni dei casi singoli e dei supporti è sempre consigliabile effettuare una prova preliminare con congruo anticipo. Non applicare in ambiente o clima particolarmente umido, oppure su superfici soggette a umidità di risalita (cemento a contatto con terreno) perché potrebbero verificarsi distaccamenti o ritardi di essiccazione. È tuttavia possibile contenere l'umidità di risalita con il ciclo barriera-vapore. Evitare l'applicazione sotto i raggi diretti del sole, con temperatura &gt;30°C o &lt;10°C. Il prodotto applicato in ambiente interno mantiene il suo aspetto originale mentre all'esterno, come per tutti i prodotti epossidici, è normale una tendenza al così detto "sfarinamento" che consiste nella riduzione di brillantezza superficiale nel tempo (quindi di solo aspetto estetico) mantenendo tuttavia buone le caratteristiche di resistenza e pedonabilità. Conservare il barattolo ben chiuso, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Mescolare accuratamente prima del prelievo. Dopo aver dosato i due componenti nel giusto rapporto prestabilito ed in quantità tale da poter essere applicata entro 15-20 minuti (consigliamo di non superare i 4 kg. per volta), mescolarli bene e diluire; quindi travasare tutta la miscela ottenuta in un altro contenitore e mescolare nuovamente. Questa operazione si rende necessaria per evitare che tracce del componente A, restando aderenti al fondo o alle pareti del contenitore originale, non vengano completamente catalizzate dall'indurente (componente B); ciò determinerebbe una mancanza di essiccazione in alcune zone. La superficie può essere lavata o disinfettata dopo una settimana dall'applicazione con una soluzione di ipoclorito di sodio al 3%.</p>
<b>Voce di capitolato</b>	Applicazione su fondo opportunamente predisposto, di due strati di almeno 100 µ ciascuno di rivestimento epossidico idrosolubile in combinazione con indurente ammino-cicloalifatico; (100 µ sono realizzabili con 400 gr./mq.).
<b>Confezioni</b>	18,000-4,000-1,000 kg.

Le presenti informazioni sono redatte in base alle nostre esperienze tecniche ed applicative, tuttavia, poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati. In caso di dubbi od incertezze è bene effettuare prove preliminari o richiedere il consiglio dei nostri tecnici.

