

**ORO ANTICO 87
vernice**

CARATTERISTICHE

Smalto sintetico brillante a base di pigmenti metallici riflettenti, particolarmente studiati per bricolage, piccoli lavori ed applicazioni all'interno.

CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Ferro: rimuovere eventuali presenze di ruggine e vecchi smalti sfoglianti, utilizzare se necessario il convertitore di ruggine Ferrovivo F3. Pulire eventuali macchie di unto o grasso con un panno imbevuto di diluente, lasciare asciugare perfettamente, carteggiare e spolverare.

Su supporti arrugginiti applicare due mani di antiruggine Cromar.

Lamiera zincata: pulire i sali di zinco, sgrassare accuratamente con solvente o con idonei tensioattivi, applicare una mano di primer a solvente, lasciare asciugare per almeno 24 ore.

FINITURA

Applicare due mani di vernice Oro antico 87 con un intervallo di almeno 24 ore una dall'altra.

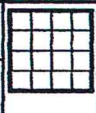
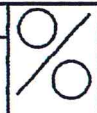
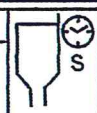
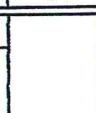
AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione in due strati di 35 µ ciascuno su fondi opportunamente predisposti di vernice Oro antico 87.

DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMDITÀ RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/l 13-18		Diluente RMP		Pulizia attrezzi RMP		Applicazione a rullo 0%	
Aspetto e finitura brillante		Fuori polvere 30"		Peso specifico kg/l 0,960±0,030		Applicazione a pennello 0%	
Colori oro antico 87		Secco al tatto 2 ore		Solidi in peso 31		Applicazione a spatola =	
Esterni/interni no/si		Secco in profondità 24 ore		Viscosità KU 85		- Applicazione a spruzzo d'aria - Ø ugelli pressione =	
Vita di stoccaggio 12 mesi		Sovraverniciabilità 24 ore		Temperatura di infiammabilità 35 °C		Confezioni: 16,000- 2,500-0,750- 0,375-0,125 lt.	

Poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.



Via della Padula 319
57124 Livorno (ITALY)

tel. 39-586-85.12.50 - fax 39-586-85.11.70
Mail info@liquiplast.com - www.liquiplast.com

ORO DUCATO 88 vernice

CARATTERISTICHE

Smalto sintetico brillante a base di pigmenti metallici riflettenti, particolarmente studiati per bricolage, piccoli lavori ed applicazioni all'interno.

CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Ferro: rimuovere eventuali presenze di ruggine e vecchi smalti sfoglianti, utilizzare se necessario il convertitore di ruggine Ferro Vivo F3. Pulire eventuali macchie di unto o grasso con un panno imbevuto di diluente, lasciare asciugare perfettamente, carteggiare e spolverare.

Su supporti arrugginiti applicare due mani di antiruggine Cromar.

Lamiera zincata: pulire i sali di zinco, sgrassare accuratamente con solvente o con idonei tensioattivi, applicare una mano di primer a solvente, lasciare asciugare per almeno 24 ore.

FINITURA

Applicare due mani di vernice Oro ducato 88 con un intervallo di almeno 24 ore una dall'altra.

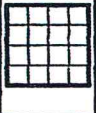
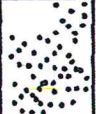
AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione in due strati di 35 µ ciascuno su fondi opportunamente predisposti di vernice Oro ducato 88.

DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/l		Diluente		Pulizia attrezzi		Applicazione a rullo	
13-18		RMP		RMP		0%	
Aspetto e finitura		Fuori polvere		Peso specifico kg/l		Applicazione a pennello	
brillante		30"		0,960±0,030		0%	
Colori		Secco al tatto		Solidi in peso		Applicazione a spatola	
oro ducato 88		2 ore		31		=	
Esterni/interni		Secco in profondità		Viscosità		- Applicazione a spruzzo d'aria - Ø ugelli pressione	
no/sì		24 ore		KU 85		=	
Vita di stoccaggio		Sovraverniciabilità		Temperatura di infiammabilità		Confezioni:	
12 mesi		24 ore		35 °C		16,000- 2,500-0,750- 0,375-0,125 lt.	

Poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.



Via della Padula 319
57124 Livorno (ITALY)

tel. 39-586-85.12.50 - fax 39-586-85.11.70
Mail info@liquiplast.com - www.liquiplast.com

RAME 89 vernice

CARATTERISTICHE

Smalto sintetico brillante a base di pigmenti metallici riflettenti, particolarmente studiati per bricolage, piccoli lavori ed applicazioni all'interno.

CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Ferro: rimuovere eventuali presenze di ruggine e vecchi smalti sfoglianti, utilizzare se necessario il convertitore di ruggine Ferro Vivo F3. Pulire eventuali macchie di unto o grasso con un panno imbevuto di diluente, lasciare asciugare perfettamente, carteggiare e spolverare.

Su supporti arrugginiti applicare due mani di antiruggine Cromar.

Lamiera zincata: pulire i sali di zinco, sgrassare accuratamente con solvente o con idonei tensioattivi, applicare una mano di primer a solvente, lasciare asciugare per almeno 24 ore.

FINITURA

Applicare due mani di vernice Rame 89 con un intervallo di almeno 24 ore una dall'altra.

AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione in due strati di 35 µ ciascuno su fondi opportunamente predisposti di vernice Rame 89.

DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMIDITÀ RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/l		Diluente		Pulizia attrezzi		Applicazione a rullo	
13-18		RMP		RMP		0%	
Aspetto e finitura		Fuori polvere		Peso specifico kg/l		Applicazione a pennello	
brillante		30"		0,960±0,030		0%	
Colori		Secco al tatto		Solidi in peso		Applicazione a spatola	
rame 89		2 ore		31		=	
Esterni/interni		Secco in profondità		Viscosità		- Applicazione a spruzzo d'aria	
no/si		24 ore		KU 85		- Ø ugelli pressione	
Vita di stoccaggio		Sovraverniciabilità		Temperatura di infiammabilità		Confezioni:	
12 mesi		24 ore		35 °C		16,000- 2,500-0,750- 0,375-0,125 lt.	

Poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

