

Scheda Tecnica

PRODOTTO: LIQUIGLASS ES 275

DESCRIZIONE: CRISTALLO LIQUIDO
CATEGORIA: DECORATIVI
REVISIONE SCHEDA: 10.07.2023

CARATTERISTICHE

Resina bicomponente inglobante riempitiva ad alte prestazioni, con massima trasparenza, a lento indurimento per colature, dotata di eccellente resistenza al graffio, all'usura, all'ingiallimento ed alle sostanze chimiche. Viene impiegata per opere artistiche di pregio come tavoli, elementi di arredo, quadri, vassoi ed oggettistica ornamentale, oltre che per il riempimento di cavità ricavate in suoli di cemento e pavimenti. All'interno della colatura è possibile inglobare minuterie, chincaglierie, bigiotteria, sassolini, conchiglie, monetine, fiori secchi, glitter.... Essendo dotato di caratteristiche autolivellanti deve essere colato entro bordi di contenimento "in piano" per evitare fuoriuscite e spargimenti. Può essere colorato in trasparenza, con poche gocce di colorante USF per ottenere un effetto simile a vetro colorato o acqua colorata.

CICLO APPLICATIVO PREPARAZIONE DEI FONDI

Il fondo predisposto alla colata deve essere privo di polvere ed untuosità per evitare successivi distaccamenti. Mescolare lentamente i due componenti per 3-4'. Travasare in altro contenitore pulito ed attendere 5' prima dell'applicazione onde favorire la fuoriuscita di bollicine. È possibile ottenere uno strato complessivo di alcuni centimetri, raggiungibile in più fasi da 6-7 mm., che è lo spessore consigliato per ogni colata, al fine di raggiungere un indurimento ottimale. Spessori troppo sottili, inferiori ai 6-7 mm., possono indurre ad un indurimento ritardato. Per strati sottili fino ad un massimo di 2-3 mm. è consigliato l'impiego di Resinplast ES 272.




Questo sistema vetrificante è stato formulato volutamente con indurimento ritardato per ottenere le migliori performances di trasparenza, limpidezza e basso ingiallimento, richieste dai professionisti per colate ed inglobamenti di pregio. In particolare, il ritardo della reticolazione, consente la fuoriuscita delle micro bollicine, formatesi durante la miscelazione, che altrimenti resterebbero "intrappolate" nell'alto spessore. La temperatura svolge un ruolo importante nell'indurimento, quindi tenere presente che tanto più è bassa la temperatura tanto più è lento il tempo di indurimento che può, in certe condizioni, protrarsi anche per diversi giorni. A conferma di quanto sopra, è possibile prolungare il pot-life (vita utile della miscela) conservando la miscela in frigo. Pertanto opere di inglobamento con questo sistema non richiedono fretta né tempi rapidi di esecuzione, bensì i giusti tempi di attesa ed un po' di pazienza. Per applicazioni dove sono richiesti tempi più rapidi di esecuzione e spessori inferiori ai 3 mm. è possibile utilizzare di Resinplast ES 272.

CARATTERISTICHE TECNICHE a 22°C e 60% di umidità relativa

Aspetto e finitura-gloss:	brillante (100 gloss) vetrosa
Massa volumica:	1,00±0,1 kg./l.
Viscosità:	3000±500 mPas
Punto di infiammabilità:	N.D.
Spessore consigliato per ogni mano:	6-7 mm.
Vita di stoccaggio:	36 mesi

1/2



Secco al tatto:	48-72 h
Indurimento:	72-96 h a 22°C*
Rapporto componenti:	A:B=10:3
Pot-life vita utile della miscela:	2-3 h in funzione della temperatura
Interni:	 sì
Esterni:	 no
Colori:	trasparente chiarissimo
Diluente:	non diluire assolutamente con alcun tipo di diluente per non provocare alterazioni ed opalescenza
Applicazione:	 per colata
Pulizia attrezzi:	diluente E/SA
Resa teorica m²/kg:	ca. 10 kg./mq. per 7 mm. di spessore (ca. 1,5 kg./mq. per ogni mm. di spessore)
Classificazione C.O.V.:	0%
Precauzioni	Conservare ed applicare con T>15° e T<28°C. Non applicare in ambienti esposti a polvere e pulviscolo, a correnti d'aria, ai raggi diretti del sole o vicino a fonti di calore. Lo smaltimento di residui di pittura o dei contenitori sporchi deve avvenire secondo disposizioni a tutela dell'ambiente.
Consigli	Date le caratteristiche della resina, è naturale una possibile cristallizzazione del componente "A" se conservata a basse temperature. In tal caso è sufficiente scaldare a bagnomaria (60-70°C) mescolando fino a completo scioglimento dei cristalli, per tornare alle condizioni originali senza alcuna compromissione. Mescolare scrupolosamente i due componenti per ca. 3 minuti. Travasare la miscela in un altro contenitore per assicurare che tutto il comp. "A", compresa la parte aderente al fondo del barattolo, venga completamente catalizzata dal comp. "B". Mescolare sempre solo la quantità che si riesce ad applicare entro 40-50'. La fine del tempo di utilizzazione si può determinare osservando un forte aumento delle viscosità; a quel punto non utilizzare più la miscela neanche tentando di diluirla ulteriormente. Il pot-life diminuisce quanto più è alta la temperatura, viceversa aumenta, quindi maggior tempo per l'applicazione quanto più è bassa la temperatura. Tenere presente che all'aumentare della temperatura aumenta la rapidità di indurimento ed inoltre, in seguito alla maggiore reticolazione ottenuta, le caratteristiche meccaniche e la resistenza agli agenti chimici risultano superiori che non a temperatura ambiente. Tuttavia la temperatura più alta, i surriscaldamenti e l'irraggiamento della luce solare possono indurre ad un certo ingiallimento.
Confezioni	16,000 (12,300 A+3,700 B) - 7,500 (5,770 A+1,730 B) - 2,500 (1,923 A+0,577 B) - 0,750 (0,577 A+0,173 B) - 0,250 (0,192 A+0,058 B) kg.

Le presenti informazioni sono redatte in base alle nostre esperienze tecniche ed applicative, tuttavia, poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati. In caso di dubbi od incertezze è bene effettuare prove preliminari o richiedere il consiglio dei nostri tecnici.

2/2

