

# Scheda Tecnica

## IRONOX SP antiruggine sintetica

### CARATTERISTICHE

Antiruggine a base di resina alchidica ed ossidi di ferro, di buona copertura e pennellabilità. Utilizzata per carpenterie metalliche e manufatti in ferro.

### CICLO APPLICATIVO

#### PREPARAZIONE DI SUPPORTI VECCHI

**Ferro:** rimuovere eventuali presenze di ruggine e vecchi smalti sfoglianti. Spolverare. Pulire eventuali macchie di unto o grasso con un panno imbevuto di diluente. Lasciare asciugare perfettamente, carteggiare e spolverare. Applicare una o due mani di antiruggine Ironox SP con un intervallo di 24 ore. Lasciare asciugare perfettamente.

#### FINITURA

Applicare due mani di smalto con un intervallo di almeno 24 ore una dall'altra.



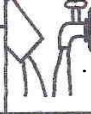

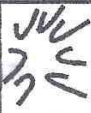














#### AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Mescolare accuratamente prima del prelievo.

#### VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione del fondo anticorrosivo antiruggine sintetica a base di resina alchidica, su superfici metalliche opportunamente predisposte in due strati di 35  $\mu$  ciascuno.

DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/l <g .  9±1		Diluente  RMP		Pulizia attrezzi  RMP		Applicazione a rullo  5-10%	
Aspetto e finitura  opaco		Fuori polvere  1-2 ore		Peso specifico kg/l  1,550±0,050		Applicazione a pennello  5-10%	
Colori  tinte ral		Secco al tatto  6-10 ore		Solidi in peso  74±3		Applicazione a spatola  =	
Esterni/interni  si/si		Secco in profondità  24 ore		Viscosità  F/8: 20"±2		Applicazione a spruzzo d'aria  Ø UGELLO    ATM PRESSIONE	
Vita di stoccaggio  24 mesi		Sovraverniciabilità  24 ore		Temperatura di infiammabilità  23°C		1,7-2 mm. 2-2,5 atm. diluiz.:10-15%	

Poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Confezioni: 2,500-25,000 kg.