

Scheda Tecnica

IRONOX SM1 antiruggine sintetica gliceroftalica

CARATTERISTICHE

Antiruggine a base di resina sintetica ed ossidi di ferro, con ottima copertura e pennellabilità. Ideale per carpenterie metalliche e manufatti in ferro. Esente da piombo.

CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DI SUPPORTI VECCHI

Ferro: rimuovere eventuali presenze di ruggine e vecchi smalti sfoglianti. Spolverare. Pulire eventuali macchie di unto o grasso con un panno imbevuto di diluente. Lasciare asciugare perfettamente, carteggiare e spolverare.

Applicare una o due mani di antiruggine sintetica gliceroftalica Ironox SM1 con un intervallo di 24 ore. Lasciare asciugare perfettamente. Carteggiare e spolverare.

FINITURA

Applicare due mani di smalto con un intervallo di almeno 24 ore una dall'altra.

AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Mescolare accuratamente prima del prelievo.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione del fondo anticorrosivo antiruggine sintetica gliceroftalica a base di resina sintetica, su superfici metalliche opportunamente predisposte in due strati di 35 µ ciascuno.

DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/l		Diluente		Pulizia attrezzi		Applicazione a rullo	
9±1		RMP		RMP		5-10%	
Aspetto e finitura		Fuori polvere		Peso specifico kg/l		Applicazione a pennello	
opaco		1-2 ore		1,550±0,050		5-10%	
Colori		Secco al tatto		Solidi in peso		Applicazione a spatola	
arancio		6-10 ore		74±3		=	
Esterni/interni		Secco in profondità		Viscosità		Applicazione a spruzzo d'aria	
si/si		24 ore		F/8: 20"±2		Ø UGELLO	ATM PRESSIONE
Vita di stoccaggio		Sovraverniciabilità		Temperatura di infiammabilità		1,7-2 mm.	2-2,5 atm
24 mesi		24 ore		23°C		diluiz :10-15%	

Poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Confezioni: 0,250-0,500
2,500-16,000 lt.



Via della Padula 319
57124 Livorno (ITALY)

liquiplast
INDUSTRIA VERNICI

tel. 39-586-85.12.50 - fax 39-586-85.11.70
Mail info@liquiplast.com - www.liquilast.com