Scheda Tecnica

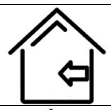
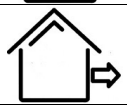
PRODOTTO: IRONOX FERROVIVO F3 (COD. FORMULA 485/000)
DESCRIZIONE: CONVERTI RUGGINE
REVISIONE SCHEDA: 20.02.2023

CARATTERISTICHE	Convertitore di ruggine permanente, stabile, filmogeno, inodore ad acqua, esente da solventi, ininfiammabile. Reagisce chimicamente con la ruggine trasformandola in un composto stabile di colore brunito in grado di resistere all'azione degli agenti atmosferici e pronto per essere sovraverniciato: Ferrovivo penetra nelle microporosità della ruggine bloccandone i processi ossidativi anche in profondità. Non necessita di lavaggio neutralizzante prima di essere sovraverniciato. Indicato per tutte le superfici ferrose, cancellate, recinzioni, termosifoni, strutture navali ed industriali, carrozzeria d'auto…. Nota sulle origini: l'elemento essenziale del convertitore di ruggine è l'acido tannico che agisce attraverso la conversione degli ossidi di ferro in tannato di ferro, composto stabile e protettivo del substrato. L'acido tannico utilizzato in formulazione è un acido naturale, estratto dalla TARA (caesalpina spinosa), un arbusto che cresce spontaneamente nell'America del Sud, specialmente in Perù ed in Nord Africa. Dai suoi frutti ("i baccelli") sono ricavati i tannini di tara, ricchi di sostanze pirogalliche e, in piccola quantità, di derivati catechimici.
PREPARAZIONE DEI FONDI	**Superfici mai verniciate**: spazzolare le parti friabili di ruggine ed asportare eventuale presenza di calamina. Togliere eventuali residui di polvere e sgrassare con diluente Nitro, qualora in presenza di parti untuose. **Superfici già verniciate**: spazzolare ed asportare le parti incoerenti di vecchie vernici. Asportare i residui polverosi con un panno imbevuto di acqua o diluente Nitro.
CICLO APPLICATIVO	Agitare il flacone e travasare in un recipiente di plastica solamente la quantità che si intende utilizzare. Normalmente viene applicato un solo strato, ma volendo stendere una seconda mano è consigliabile aspettare almeno 30'. L'applicazione è preferibile su ferro asciutto, ma può essere effettuata anche su supporto umido. Tuttavia il trattamento non deve subire l'azione della pioggia dopo l'applicazione. **Sovraverniciatura:** è consigliabile verniciare dopo che lo strato trattato con Ferrovivo F3 è diventato stabile, ossia almeno 12 ore in condizioni normali. In caso di urgenza e di condizioni particolarmente favorevoli di temperatura >22°C ed umidità <60% è possibile applicare anche dopo soli 15'. Dopo il trattamento con Ferrovivo F3, le superfici devono essere ulteriormente protette ricoprendole con una o due mani di buon smalto di finitura, meglio se entro 24-36 ore. In aeree interne o al riparo dalle intemperie è possibile prolungare l'intervallo fino a due-tre settimane. In zone molto esposte alla corrosione è possibile intervenire anche con una mano intermedia di una buona antiruggine ai fosfati di zinco se non addirittura utilizzare un unico trattamento, sostituendo i passaggi di antiruggine e smalto, con una o due sole passate di smalto antiruggine in gel Manounica.

CARATTERISTICHE TECNICHE a 22°C e 60% di umidità relativa

Aspetto:	liquido trasparente lattiginoso
Massa volumica ASTM D 4052:	1,05±0,050 kg./l.
Viscosità (Tempo di Flusso ISO 2431:2019):	F/4 35"±5
Punto di infiammabilità:	non infiammabile

Via della Padula 319
57124 Livorno (ITALY)
tel. 39-586-85.12.50 - fax 39-586-85.11.70
Mail info@liquiplast.com - www.liquilast.com

Spessore indicativo per ogni mano:	15 µ su supporto liscio inassorbente
Vita di stoccaggio:	36 mesi se conservato in confezione integra tra +5°C e +35°C lontano da raggi diretti del sole.
Secco al tatto:	15'-30' su superficie asciutta, a temperatura >22°C ed umidità <60%.
Odore:	lieve caratteristico
Interni:	 sì
Esterni:	 sì
Colore:	Beige-biancastro
Diluente:	
Applicazione:	0% 15%
Pulizia attrezzi:	
Resa teorica m^2/l.:	da 12 a 20 a seconda del grado di assorbimento della superficie (12 m^2 su ferro microporoso – 20 m^2 su ferro liscio).
Classificazione C.O.V.:	Ironox F3 Ferrovivo Valore limite UE di C.O.V. (CAT E/a): 130 gr./l. (2010). Ironox F3 Ferrovivo contiene al massimo 30 gr./l.
Precauzioni	Il prodotto non richiede etichettatura ai sensi del D.L. 65 del 14.03.2003. Usare il prodotto secondo le vigenti norme di igiene e sicurezza tipiche delle sostanze consultando la scheda di sicurezza. Usare guanti ed occhiali idonei. Evitare scolature sulle mani, su cemento, pavimenti, intonaci, metalli estranei, su cui Ferrovivo F3 potrebbe provocare macchia indesiderate e permanenti. Eventuali lavaggi a fresco su suddette superfici possono essere effettuati con una soluzione all'1% di ipoclorito di sodio, mentre in caso di schizzi negli occhi lavare immediatamente con una soluzione all'1% di bicarbonato di sodio. Per ulteriori informazioni fare sempre riferimento alla scheda di sicurezza.
Consigli	Non riservare nel flacone originale l'eventuale rimanenza di liquido che sia venuto a contatto con pennello dopo l'utilizzo per la stesura poiché potrebbe alterare ed inibire le caratteristiche del Ferrovivo all'interno del flacone. Non applicare con minaccia di pioggia, con vento eccessivo, con supporto troppo caldo, sotto l'azione diretta del sole, nelle ore centrali della giornata. Temperatura ideale di applicazione tra -5°C e +30°C.
Voce di capitolato	Applicazione su superfici ferrose con presenza di ruggine, di convertiruggine nei punti difficili da raggiungere. Con un consumo di 0,160 l./mq. da applicarsi in 2 mani al prezzo di _____ € al mq.
Confezioni	0,750-0,250 l.

Le presenti informazioni sono redatte in base alle nostre esperienze tecniche ed applicative, tuttavia, poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati. In caso di dubbi od incertezze è bene effettuare prove preliminari o richiedere il consiglio dei nostri tecnici.

Via della Padula 319
57124 Livorno (ITALY)
liquiplast INDUSTRIA VERNICI
tel. 39-586-85.12.50 - fax 39-586-85.11.70
Mail info@liquiplast.com - www.liquilast.com