

Scheda Tecnica

IRONOX F10 disossidante, fosfatante, decapante

CARATTERISTICHE

Trasforma lo strato sottile rugginoso del ferro in una superficie decapata, da sovra verniciare.

Un trattamento con Ironox F10 su lamiera zincata nuova ne opacizza la superficie favorendo l'adesione del primer.

Tale trattamento richiede un risciacquo con acqua dopo 15-20 minuti dall'applicazione.

DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/l 20		Diluente acqua		Pulizia attrezzi acqua		Applicazione a rullo =	
Aspetto e finitura liquido limpido		Fuori polvere =		Peso specifico kg/l 1,2		Applicazione a pennello 0%	
Colori =		Secco al tatto =		Solidi in peso =		Applicazione a spatola =	
Esterni/interni si/si		Secco in profondità =		Viscosità =		- Applicazione a spruzzo d'aria - Ø ugelli pressione =	
Vita di stoccaggio 24 mesi		Sovraverniciabilità =		Temperatura di infiammabilità =		Confezioni: 20,000 1,000 lt.	

Poiché tutti i dati possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

