

Scheda Tecnica

IRONOX EB pittura epossibituminosa bicomponente

CARATTERISTICHE

Primer a base di resina epossidica plastificata con bitume in soluzione di solventi aromatici (componente A) indurito con resina amminopoliammidica (componente B). Ironox EB è caratterizzato da ottima adesione, resistenza alla corrosione, protezione dalle correnti galvaniche, buona flessibilità, viene utilizzato per superfici di manufatti metallici o cementizi da interro, o a contatto con terreni come tubazioni, pozzetti, serbatoi, impianti depurazione acque e fanghi, comunque dove sia richiesta una maggiore protezione e resistenza rispetto a comuni prodotti bituminosi monocomponenti.

CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Ferro: rimuovere mediante sabbiatura grado SA2,5 oppure accurata spazzolatura eventuali parti ossidate e incoerenti. Sgrassare con solventi tutte le parti unte od oleose. Togliere vecchie vernici incompatibili.

Cemento: Asportare parti friabili e sgrassare con idropulitrice ed idonei detergenti da sostanze oleose. Togliere vecchie vernici incompatibili.

APPLICAZIONE E FINITURA

Dopo aver miscelato i due componenti applicare due mani a distanza di 12-24 ore senza diluire su ferro. In caso di supporti cementizi, specie se assorbenti, diluire la prima mano fino al 30% per favorire la penetrazione.

AVVERTENZE

Dopo aver dosato i due componenti A e B ed in quantità tale da essere applicata entro 30-40 minuti, mescolare accuratamente. Quindi travasare la miscela in un altro contenitore e miscelare nuovamente.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione su fondo opportunamente predisposto di uno strato di ca. 100 µ per ogni mano.

- **RAPPORTO DI MISCELAZIONE:** A:B=9:1 massima resistenza dopo 7 giorni.
- **POT-LIFE (VITA UTILE DELLA MISCELA A+B):** 1 ora

DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/l		Diluente		Pulizia attrezzi		Applicazione a rullo	
3±1		EPB		EPB		5%	
Aspetto e finitura		Fuori polvere		Peso specifico kg/l		Applicazione a pennello	
satinato		1-2 ore		1±0,100		0-5%	
Colori		Secco al tatto		Solidi in peso		Applicazione a spatola	
nero		12 ore		56±1		=	
Esterni/interni		Secco in profondità		Viscosità		Applicazione a spruzzo d'aria	
si/si		48 ore		ND		Ø UGELLO	ATM PRESSIONE
Vita di stoccaggio		Sovraverniciabilità		Temperatura di infiammabilità		1,5-1,7 mm.	
24 mesi		12 ore		23°C		3 atm.	
						diluiz.: 0-10%	

Poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Confezioni: 20,000 kg.



Via della Padula 319
57124 Livorno (ITALY)

tel. 39-586-85.12.50 - fax 39-586-85.11.70
Mail info@liquiplast.com - www.liquiplast.com