

# Scheda Tecnica

## IRONOX C6 antiruggine a rapida essiccazione

### CARATTERISTICHE

Primer antiruggine al fosfato di zinco per un alto potere anticorrosivo, speciale a rapida essiccazione, particolarmente indicato come fondo preposto ad applicare una sovraspruzzatura con prodotti contenenti solventi aggressivi, smalti nitro, clorocaucciù, rapida essiccazione ma anche alchididici a pennello.

### CICLO APPLICATIVO

#### PREPARAZIONE DI SUPPORTI VECCHI

**Ferro:** rimuovere eventuali presenze di ruggine e vecchi smalti sfoglianti, spolverare, pulire eventuali macchie di unto o grasso con un panno imbevuto di diluente, lasciare asciugare perfettamente, carteggiare e spolverare.

Applicare due mani di Ironox C6 entro 8 ore oppure ad almeno 24 ore di distanza una dall'altra, carteggiare e spolverare.

#### FINITURA

Dopo 24 ore applicare due mani di smalto rapida essiccazione, al clorocaucciù o alchidico.



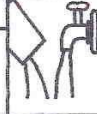

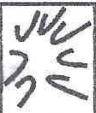





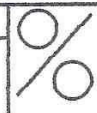


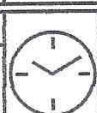
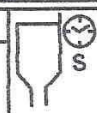




### AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Mescolare accuratamente prima del prelievo.

### VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione di fondo universale a rapida essiccazione, antiruggine speciale, in due strati da 30 µ ciascuno su superfici metalliche predisposte.

DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/l		Diluente		Pulizia attrezzi		Applicazione a rullo	
9±1		DSU		DSU		10%	
Aspetto e finitura		Fuori polvere		Peso specifico kg/l		Applicazione a pennello	
opaco		15'		1,3-1,6		10%	
Colori		Secco al tatto		Solidi in peso		Applicazione a spatola	
bianco e tinte ral		30'		45		=	
Esterni/interni		Secco in profondità		Viscosità		Applicazione a spruzzo d'aria	
si/si		24 ore		80 FORD 4		Ø UGELLO	ATM PRESSIONE
Vita di stoccaggio		Sovraverniciabilità		Temperatura di infiammabilità		1,7 mm.	
24 mesi		entro 8 ore dopo 24 ore		23°C		2-2,5 atm	
						diluz.: 15%	

Poichè le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Confezioni:



Via della Padula 319  
57124 Livorno (ITALY)

liquiplast  
INDUSTRIA VERNICI

tel. 39-586-85.12.50 - fax 39-586-85.11.70  
Mail info@liquiplast.com - www.liquilast.com