

# Scheda Tecnica

## GRAPPER I.M.E. al fosfato di zinco

### CARATTERISTICHE

Fondo intermedio bicomponente epossidico al fosfato di zinco ed ossido di ferro micaceo lamellare, dotato di ottima adesione, compattezza, resistenza, durezza, con elevato potere anticorrosivo in ambiente marino ed industriale. Determina uno strato intermedio di basso assorbimento tra il primer epossidico e la finitura poliuretana. Trova applicazione in cicli navali ed industriali, tralicci, serbatoi, gru, piattaforme, imbarcazioni, ponti, viadotti...). Può essere sovra verniciato con Skudoplast o finitura poliuretana PM2.

### CICLO APPLICATIVO

Applicare una mano sopra al fondo epossidico Grapper o direttamente su ferro sabbiato.

### AVVERTENZE

Miscelare i due componenti al momento dell'uso ed applicare entro 1 ora. Non tentare di "recuperare" la miscela diluendola, dopo aver riscontrato un incremento di viscosità dovuto al superamento del pot-life.

### VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione di uno strato da 40-80 µ su fondo opportunamente trattato a ricevere un fondo protettivo, anticorrosivo.

- **RAPPORTO DI MISCELAZIONE:** A:B=7:1 (26,3 kg. comp. A + 3,7 kg. comp. B = 30 kg. A+B)
- **ADESIONE AL CALCESTRUZZO:** ASTM D4541, UNI p.1° > 3,5MPa

#### DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/l  6±2		Diluente  PL		Pulizia attrezzi  PL		Applicazione a rullo  5%							
Aspetto e finitura  viscoso semiopaco		Fuori polvere  =		Peso specifico kg/l  1,45±0,1		Applicazione a pennello  5%							
Colori  ferromicaceo		Secco al tatto  2 ore		Solidi in peso  64±2		Applicazione a spatola  =							
Esterni/interni  si/no		Secco in profondità  24 ore		Viscosità  F/8 >50"		Applicazione a spruzzo d'aria							
Vita di stoccaggio  12 mesi		Sovraverniciabilità  12 ore		Temperatura di infiammabilità  >21°C		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ø UGELLO</th> <th>ATM PRESSIONE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1,5-2,1 mm.</td> <td>1,8 atm</td> </tr> <tr> <td>diluiz.: 10%</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>	Ø UGELLO	ATM PRESSIONE	1,5-2,1 mm.	1,8 atm	diluiz.: 10%		
Ø UGELLO	ATM PRESSIONE												
1,5-2,1 mm.	1,8 atm												
diluiz.: 10%													

Poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Confezioni: 25,000 kg.



Via della Padula 319  
57124 Livorno (ITALY)

tel. 39-586-85.12.50 - fax 39-586-85.11.70  
Mail info@liquiplast.com - www.liquiplast.com