



liquiplast
INDUSTRIA VERNICI

CERTIFICAZIONI: FIBROGUM PAINT HP
DESCRIZIONE: GUAINA LIQUIDA FIBRORINFORZATA

METODO DI PROVA	CARATTERISTICHE PRESTAZIONALI	REQUISITI	PRESTAZIONI
UNI EN 1542 ; 2000	DETERMINAZIONE DELL' ADERENZA PER TRAZIONE DIRETTA CON E SENZA TRAFFICO	sistemi flessibili $\geq 0,8$ MPa	1,1 MPa
UNI EN 1062-6 ; 2003	DETERMINAZIONE DELLA PERMEABILITA' ALL' ANIDRIDE CARBONICA	$SD_{CO_2} > 50$ m	$SD_{CO_2} = 888$ m
UNI EN 1062-3 ; 2008	DETERMINAZIONE DEL GRADO DI TRASMISSIONE DELL' ACQUA LIQUIDA (permeabilita')	$w < 0,1$ kg/(m ² h ^{0,5})	$W = 0,011$ kg/(m ² h ^{0,5}) [Classe W3]
UNI EN ISO 7783 : 2012	DETERMINAZIONE DEL GRADO DI TRASMISSIONE DEL VAPORE ACQUEO	$SD < 5$ m [Classe I]	$S_d = 1,22$ m [Classe I]
UNI EN 14891, A.6.2	DETERMINAZIONE DELL'ADESIONE A TRAZIONE INIZIALE CON E SENZA TRAFFICO	Aderenza $\geq 0,5$ N/mm ²	Aderenza = 1,3 N/mm ² PASSATA
UNI EN 14891, A.6.3	DETERMINAZIONE DELL'ADESIONE A TRAZIONE DOPO IMMERSIONE IN ACQUA	Aderenza $\geq 0,5$ N/mm ²	Aderenza = 0,7 N/mm ² PASSATA
UNI EN 14891, A.6.5	DETERMINAZIONE DELL'ADESIONE A TRAZIONE DOPO INVECCHIAMENTO TERMICO	Aderenza $\geq 0,5$ N/mm ²	Aderenza = 1,3 N/mm ² PASSATA
UNI EN 14891, A.6.6	DETERMINAZIONE DELL'ADESIONE A TRAZIONE DOPO CICLO GELO/DISGELO	Aderenza $\geq 0,5$ N/mm ²	Aderenza = 0,6 N/mm ² PASSATA
UNI EN 14891, A.6.9	DETERMINAZIONE DELL'ADESIONE A TRAZIONE DOPO CONTATTO CON ACQUA SATURA DI CALCE	Aderenza $\geq 0,5$ N/mm ²	Aderenza = 0,7 N/mm ² PASSATA
UNI EN 14891, A.8	DETERMINAZIONE DELLA CAPACITA' DI CRACK BRIDGING IN CONDIZIONI STANDARD	Prima fessurazione $> 0,75$ mm	Prima fessurazione = 1,89 mm PASSATA

PRODOTTO:
DESCRIZIONE:
CATEGORIA:
ULTIMO AGGIORNAMENTO:
CODICE FORMULA:

FIBROGUM PAINT HP

GUAINA LIQUIDA IMPERMEABILIZZANTE FIBRORINFORZATA
IMPERMEABILIZZANTI
27.02.2025
4441



CARATTERISTICHE

Guaina fibrorinforzata liquida, monocomponente a membrana continua, impermeabilizzante, sigillante, flessibile, piastrellabile, pedonabile. Ideale per impermeabilizzare terrazze balconi. Pavimenti e rivestimenti possono essere incollati direttamente su Fibrogum Paint HP con idoneo collante. La presenza di speciali fibre calibrate consente facili riparazioni di congiungimento con effetto ponte su fessure e crepe di alcuni millimetri. Per dimensioni maggiori è possibile ugualmente ricongiungere o addirittura ricostruire parti mancanti, armando ulteriormente il Fibrogum Paint HP con rete in tnt di 4x4 mm.

CICLO APPLICATIVO PREPARAZIONE DEI FONDI

Prima dell'applicazione di Fibrogum Paint HP i supporti con efflorescenze saline, patine untuose, pareti friabili o incoerenti, sporcizia, muffe e umidità, devono essere risanati; in presenza di muffe, alghe, muschio o licheni bonificare lavando con Amufon e lasciando asciugare. Ricongiungere eventuali fessure o microvillature con Fibrogum Flex HP.



seguito: Fibrogum Paint HP – 27.02.2025

Cemento armato nuovo: dopo la stagionatura trattare con una mano di fissativo acrilico Liquifix 500/A o Legoplast.

Intonaci o calcestruzzi vecchi:

-in buono stato di conservazione, applicare una mano di fissativo acrilico Liquifix 500/A o Legoplast;

-su parti rappezzate, pitturate, tendenti allo sfarinamento, applicare una mano di fissativo solvente Liquifix 500/S o Legoplast.

Superfici già trattate con vecchie guaine o membrane bituminose:

-in buono stato di conservazione, applicare una mano di Fibrogum Flexorapid con funzione di primer, ponte di ancoraggio a matrice ruvida;

-in fase di deterioramento, in presenza di superficie rugosa, preparare con una mano di fissativo a solvente Liquifix 500/S o intermedio Fibrogum Flexorapid.

Piastrelle: applicare una mano di Liquigrip a pennello.

Giunti di dilatazione: devono essere trattati anticipatamente e separatamente.

Superfici soggette a sollecitazioni o assestamenti: primerizzare con Legoplast.

Successivamente immergere nel primo strato di Fibrogum Paint HP una rete in tnt 4x4. Come armatura di rinforzo strutturale ed antifrattura.

Membrane ardesiate: dopo lavaggio con idropulitrice primerizzare con Liquifix 500/S o Legoplast.

Dopo l'applicazione a spatola di Fibrogum Paint HP, per le superfici non destinate ad essere ricoperte con piastrelle o malte cementizie, far seguire una mano di finitura, a rullo o pennello, con Fibrogum Original (non fibrorinforzato) per ottenere una superficie più liscia con minore presa di sporco.

DATI TECNICI

(a 22°C e 60% di umidità relativa)

Massa volumica ISO 2811:	1,40 ± 0,05 g/cm ³	Secco in profondità:	10 h
Viscosità:	6000 ± 500 mPas / 100 rpm /	Pedonabilità:	24 h
(Brookfield ISO 2555:2018)	R6	Interni:	sì
Aspetto del film:	pasta gommosa e	Esterni:	sì
	lievemente filamentosa	Colori:	grigio, rosso ossido
Resa teorica:	0,6 ± 0,2 m ² /kg	Diluente:	acqua
PH (ISO) 976:	9 ± 0,2	Applicazione:	
Vita di stoccaggio:	24 mesi	Diluizione:	0%
Secco al tatto:	4 h	Pulizia attrezzi:	acqua

CLASSIFICAZIONE C.O.V.

Direttiva Europea 2004/42 CE.

Valore limite di C.O.V. per Fibrogum Paint HP (CAT A/i - Pitture monocomponente ad alte prestazioni): 140 g/l (2013). Fibrogum Paint HP ha un contenuto di C.O.V. < 140 g/l.

PRECAUZIONI

Utilizzare a temperature comprese tra i +5°C ed i +35°C evitando l'applicazione diretta su superfici umide o in presenza di controspinta di umidità capillare per la quale talvolta può risultare utile predisporre esalatori di vapore. Applicare 2 mani incrociate, preferibilmente di colori diversi contrastanti, a distanza, di almeno 8-12 ore, per predisporre le fibre in senso longitudinale e trasversale a migliore tessitura integrata della membrana. Non applicare in previsione di pioggia o con l'approssimarsi dell'umidità della sera. Un'eventuale residua appiccicosità ad essiccazione avvenuta, può essere eliminata con uno spolvero di cemento. Eventuale piastrellatura dopo due o tre giorni dall'applicazione dell'ultima mano con collante specifico. Gli intonaci devono essere stagionati. Non applicare ad alti spessori in un'unica mano né a bassa temperatura o su superfici particolarmente esposte al sole durante l'applicazione. Teme il gelo. Conservare a temperatura superiore a 5°C. Non eccedere in spessori oltre 1-2 mm. per ogni singola applicazione; onde evitare ritardi incontrollati dell'essiccazione.



seguito: Fibrogum Paint HP – 27.02.2025

Per accelerare il tempo di essiccazione con bassa temperatura o con minaccia di pioggia, aggiungere Fibrogum Paint HP con il 4% di Faster AD.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione di pittura-guaina fibrorinforzata liquida, monocomponente. Con un consumo di _____ €/kg.

CONFEZIONI

20,000-10,000-5,000-1,000 kg

Le presenti informazioni sono redatte in base alle nostre esperienze tecniche ed applicative, tuttavia, poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati. In caso di dubbi od incertezze è bene effettuare prove preliminari o richiedere il consiglio dei nostri tecnici. Il produttore NON si può ritenere in alcun modo responsabile dell'uso improprio del prodotto o della posa in opera dello stesso in difformità da quanto indicato sulla scheda tecnica. Questa scheda annulla e sostituisce la precedente, Liquiplast S.r.l. si riserva di variare i dati forniti senza preavviso.





CE

liquiplast S.r.l.
Via della padula 319
Livorno
24

UNI EN 1504-2
fibrogum - PAINT HP
Prodotti per la protezione delle superfici in
calcestruzzo PI - MC - IR

Permeabilità alla CO2:	SD > 50 m
Permeabilità al vapore acqueo:	Classe I
Assorbimento capillare e permeabilità all'acqua:	$w < 0,1 \text{ kg}/(\text{m}^2\text{h}^{0,5})$
Determinazione dell'aderenza per trazione diretta (sistema flessibile con e senza traffico)	$\geq 0,8 \text{ N}/\text{mm}^2$
Sostanze pericolose:	conformi al punto 5.3-V.SDS



CE

liquiplast S.r.l.
Via della padula 319
Livorno

24

UNI EN 14891:2017

fibrogum - PAINT HP

**Prodotti impermeabilizzanti applicati liquidi da
utilizzare sotto le piastrelature di ceramica
incollate con adesivi conformi
alla norma EN 12004**

Adesione iniziale:	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adesione dopo immersione in acqua:	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adesione dopo azione del calore:	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adesione dopo immersione in acqua basica:	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Adesione dopo cicli gelo-disgelo:	$\geq 0,5 \text{ N/mm}^2$
Crack bridging ability:	$\geq 0,75 \text{ m}$
Impermeabilità all'acqua in pressione:	nessuna penetrazione
Sostanze pericolose:	conformi al punto 5.3-V.SDS