

Scheda Tecnica

PRODOTTO: DUROPLAST ES 250 BIANCO E ROSSO OSSIDO

DESCRIZIONE: SMALTO RESINA VETRIFICANTE BICOMPONENTE
CATEGORIA: SMALTI
REVISIONE SCHEDA: 26.10.2021

CARATTERISTICHE

Smalto resina vetrificante bicomponente a base di resina epossidica pigmentata ed indurente amminico cicloalifatico. Esente da solventi. Non rilascia cessioni di sostanze dopo 7 giorni dall'applicazione ed è idonea secondo le prescrizioni del Ministero della Sanità, per rivestimenti di contenitori che vengono a contatto, a temperatura ambiente, con alcuni generi alimentari (Rapporto di Prova n° 154682 riguardante l'idoneità al contatto con gli alimenti in conformità a quanto previsto dal D.M. 21/03/73 e successive modifiche del D.P.R. 23/08/82 n° 777), come cassoni di acqua potabile, silos per impianti di mangimi in polvere ed impianti depurazione acque. Le superfici risultano lavabili, decontaminabili e disinfettabili con una soluzione al 3% di ipoclorito di sodio (D.L. n° 155 del 26/05/97 concernente l'igiene dei prodotti alimentari).

CICLO APPLICATIVO PREPARAZIONE DEI FONDI

Ferro: rimuovere accuratamente eventuali parti di ruggine e parti incoerenti. Asportare precedenti smalti con Sverniciatore Uni, carteggiare, sgrassare e spolverare. Applicare una mano di Grapper primer epossidico.
Supporti difficili: superfici come leghe metalliche, ferro zincato, piastrelle, cementi lisci, plastica o vetroresina dopo idoneo sgrassaggio devono essere rese scabre mediante azione meccanica (carteggiatura) o con processi chimici (lavaggio acido). Un importante aiuto consigliato è fornito anche dall'aggiunta dell'1% di promotore di adesione Liquitak.
Intonaci cemento: se nuovi lasciare stagionare. Asportare sempre le parti untuose e non aderenti, spazzolare. In caso di superfici sfarinanti applicare una mano di fissativo epossidico Paviplast-fix.
Polistirolo: il prodotto, essendo esente da solventi, può essere applicato anche direttamente su polistirolo.
Legno: legni duri possono essere trattati con Duroplast ES 250 che svolge anche una funzione di sigillatura e vetrificazione.
Finitura: applicare una o due mani a seconda dello spessore desiderato. In orizzontale è possibile applicare anche in alti spessori (alcuni millimetri) senza compromettere l'essiccazione né l'indurimento in profondità.

CARATTERISTICHE TECNICHE a 22°C e 60% di umidità relativa

Aspetto e finitura-
gloss:

brillante vetrosa

Massa volumica:






A: 1,000±0,050 kg./l.
B: 1,020±0,050 kg./l.

Viscosità:

A: 50"±10 F/8
B: 20"±5 F/8

1/3



Punto di infiammabilità:	11°C
Spessore consigliato per ogni mano:	150±20 µ - applicare almeno due mani
Vita di stoccaggio:	36 mesi
Secco al tatto:	12 h
Secco in profondità:	48 h
Sovraverniciabilità:	12 h
Rapporto componenti:	A:B=78:22
Pot-life vita utile della miscela:	40'-50' a 15°C 15'-20' a 25°C
Interni:	 sì
Esterni:	 no
Colori:	bianco e rosso ossido
Diluyente:	E/SA
Applicazione:	 0-5%  0-5%  0%
Pulizia attrezzi:	E/SA
Resa teorica m²/l.:	4±1
Classificazione C.O.V.:	Pitture bicomponenti reattive ad alte prestazioni. Valore limite UE di C.O.V. (CAT j/s): 500 gr./l. (2010). Duroplast ES 250 contiene al massimo 500 gr./l.
Precauzioni	Conservare in barattolo ben chiuso, al riparo dal gelo, dai raggi diretti del sole e da fonti di calore. Lo smaltimento di residui di pittura o dei contenitori sporchi deve avvenire secondo disposizioni a tutela dell'ambiente.
Consigli	Mescolare scrupolosamente i due componenti per ca. 3 minuti. Travasare la miscela in un altro contenitore per assicurare che tutto il comp. A, compresa la parte aderente al fondo del barattolo, venga completamente catalizzata dal comp. B. Mescolare sempre solo la quantità che si riesce ad applicare entro 40-50'. La fine del tempo di utilizzazione si può determinare osservando un forte aumento delle viscosità; a quel punto non utilizzare più la miscela neanche tentando di diluirla ulteriormente. Il pot-life diminuisce quanto più è alta la temperatura, viceversa aumenta, quindi maggior tempo per



l'applicazione quanto più è bassa la temperatura. Non applicare con temperatura inferiore a 10°C o superiore a 28°C.

Tenere presente che all'aumentare della temperatura aumenta la rapidità di indurimento ed inoltre, in seguito alla maggiore reticolazione ottenuta, le caratteristiche meccaniche e la resistenza agli agenti chimici risultano superiori che non a temperatura ambiente. Tuttavia, data la costituzione particolare di questa formulazione, che rende il Duroplast ES 250 insensibile all'umidità, l'applicazione può avvenire con perfetto indurimento anche con elevata umidità relativa (p.e. 95%): ovviamente con un prolungamento del tempo di essiccazione. A temperatura ambiente il Duroplast ES 250 è privo di appiccicosità dopo 6-8 ore; dopo un giorno può essere sottoposto a sollecitazioni meccaniche e dopo 7 giorni all'azione degli agenti chimici di cui diamo una scala di resistenza:

BUONA RESISTENZA:

- Acqua (anche di mare);
- Soluzioni saline o zuccherine;
- Olii minerali od olii grassi;
- Benzine;
- Sostanze alifatiche,
- Composti dell'ammonio quaternario.

MEDIA RESISTENZA:

- Acidi, anche organici diluiti;
- Idrocarburi aromatici;
- Alcoli, esteri, chetoni;
- Tetracloruro di carbonio;
- Carburanti.

CATTIVA RESISTENZA:

- Cloroformio, fenolo, cresolo, stirolo;
- Cloruro di metilene;
- Acidi organici concentrati;
- Acido nitrico, solforico, cloridrico concentrati.

A contatto con le suddette sostanze, le resistenze diminuiscono con l'aumentare della temperatura. Sono pertanto sconsigliati lavaggi prolungati con passaggi successivi di vapore (100° C.); non si presentano invece effetti indesiderati con una passata andante.

Pulizia attrezzi: diluente E/SA

Voce di capitolato

Con un consumo di _____ kg./mq. da applicarsi in due mani al prezzo di _____ € al mq.

Confezioni

A+B 16,000-2,500-0,750 kg.

Le presenti informazioni sono redatte in base alle nostre esperienze tecniche ed applicative, tuttavia, poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati. In caso di dubbi od incertezze è bene effettuare prove preliminari o richiedere il consiglio dei nostri tecnici.

