

Scheda Tecnica

DISARMINA L

CARATTERISTICHE

Distaccante, disformante. Concentrato oleoso emulsionato in acqua con alto potere distaccante per qualunque tipo di cassetatura in legno. Grazie alla elevata concentrazione un litro di Disarmina L può essere diluito al 1500-2000% per applicazione su legno e 500-1000% per applicazione su ferro. Consente di ottenere, in fase di distacco, casseri perfettamente puliti per essere riutilizzati senza dover ricorrere a pulizie. La percentuale di diluizione può variare a seconda dell'assorbimento del legno e delle precedenti impregnazioni. In caso di risultati insufficienti ridurre la percentuale di diluizione. Su casseformi e stampi metallici, data l'assenza di assorbimento, si ottiene una resa maggiore pur operando con una minore diluizione.

AVVERTENZE

Dopo un periodo di stoccaggio è normale una separazione dei componenti per cui si rende necessario agitare bene prima del prelievo dal contenitore.

DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMDIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/l 60±30		Diluente acqua		Pulizia attrezzi acqua		Applicazione a rullo 500-2000%					
Aspetto e finitura lattiginoso		Fuori polvere =		Peso specifico kg/l 0,95± 0,02		Applicazione a pennello 500-2000%					
Colori biancastro		Secco al tatto =		Solidi in peso =		Applicazione a spatola =					
Esterni/interni =		Secco in profondità =		Viscosità =		Applicazione a spruzzo d'aria					
Vita di stoccaggio 24 mesi		Sovraverniciabilità =		Temperatura di infiammabilità =		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ø UGELLO</th> <th>ATM PRESSIONE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td colspan="2">diluiz.: 500-2000%</td> </tr> </tbody> </table>	Ø UGELLO	ATM PRESSIONE	diluiz.: 500-2000%		
Ø UGELLO	ATM PRESSIONE										
diluiz.: 500-2000%											

Poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Confezioni: 20,000-5,000 lt.



Via della Padula 319
57124 Livorno (ITALY)

tel. 39-586-85.12.50 - fax 39-586-85.11.70
Mail info@liquiplast.com - www.liquilast.com