

Scheda Tecnica

ASFAPLAST

Primer bituminoso in pasta disperso in soluzione acquosa. Impiegato in edilizia per impermeabilizzare o preparare alla posa di guaine bituminose su cemento, laterizi, terrazze, massetti, seminterrati. Il prodotto come tutti i derivati bituminosi, è caratterizzato da termoplasticità per cui ne deriva un rammollimento in periodi caldi (estate) ed un irrigidimento in periodi freddi (inverno), pertanto, se non ricoperto da guaine, è necessario proteggere il film di Asfaplast dai raggi solari e dal calore con Liquidal vernice alluminio ad acqua.

CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Intonaco civile, malta cementizia, laterizio: stagionare ed asportare parti incoerenti o polvere.

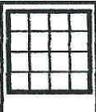
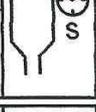
FINITURA

Applicare la prima mano diluendo al 30% ed altre due successivamente, a distanza di 8-12 ore, senza diluire.

AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Mescolare accuratamente prima del prelievo.

DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/l <g. 8±1		Diluente acqua		Pulizia attrezzi acqua fresca		Applicazione a rullo 0-30%	
Aspetto e finitura cremoso		Fuori polvere 2 ore		Peso specifico kg/l 1,0±0,1		Applicazione a pennello 0-30%	
Colori a fresco: marrone a film essiccato: nero		Secco al tatto 4-5 ore		Solidi in peso =		Applicazione a spatola =	
Esterni/interni si/si		Secco in profondità 7 giorni		Viscosità =		- Applicazione a spruzzo d'aria - Ø ugelli pressione =	
Vita di stoccaggio 24 mesi		Sovraverniciabilità 12 ore		Temperatura di infiammabilità =		Confezioni: 20,000- 5,000 kg.	

Poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.



Via della Padula 319
57124 Livorno (ITALY)

tel. 39-586-85.12.50 - fax 39-586-85.11.70
Mail info@liquiplast.com - www.liquiplast.com