

ALLUMINIO 600 GRADI

CARATTERISTICHE

Pittura Alluminio a base di resina siliconica pura resistente ad alta temperatura (600° C) per usi industriali.

CICLO APPLICATIVO

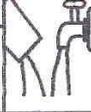
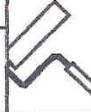
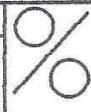
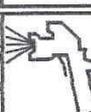
PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Ferro: rimuovere eventuali presenze di ruggine e qualsiasi altro tipo di vernice. Applicare una mano di convertitore di ruggine Ironox Ferrovivo F3. Dopo 4-5 ore applicare la prima mano di Alluminio ad alta temperatura. Dopo 12 ore applicare una seconda passata.

AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Mescolare accuratamente prima del prelievo.

DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/l		Diluente		Pulizia attrezzi		Applicazione a rullo	
14±1		DSU		DSU		0%	
Aspetto e finitura		Fuori polvere		Peso specifico kg/l		Applicazione a pennello	
riflettente		1 ora		0,95±0,50		0%	
Colori		Secco al tatto		Solidi in peso		Applicazione a spatola	
alluminio		3 ore		45±5		=	
Esterni/interni		Secco in profondità		Viscosità		Applicazione a spruzzo d'aria	
si/si		18 ore		100"±20		Ø UGELLO	ATM PRESSIONE
Vita di stoccaggio		Sovraverniciabilità		Temperatura di infiammabilità		1,5-1,7 mm.	
3 mesi		24 ore		35 °C		2-2,5	
						diluiz.: 0-5% con DSU	

Poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Confezioni: 2,500 -
16,000 lt.