

Scheda Tecnica

LUXING SATINATO vernice flatting effetto cera

CARATTERISTICHE

Vernice flatting trasparente tixotropica satinata ad effetto cera. Non cola. Protegge e decora il legno formando una pellicola di elevata resistenza al graffio ed agli agenti atmosferici.

CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Legno nuovo: il legno deve essere stagionato ed asciutto (massima umidità interna ammessa 13%). Carteggiare con carta abrasiva, pulire e spolverare.

Legni resinosi: pulire ogni traccia di resina con un panno imbevuto di acquaragia, carteggiare con carta abrasiva, pulire e spolverare.

Legno già trattato: rimuovere tracce di vecchie pitture con lo SVERNICIATORE UNI, applicando con pennellata piena e spessore uniforme; attendere 5-10 minuti quindi raschiare la vecchia pittura con appositi raschietti, carteggiare fino a legno nudo.

Legno nuovo: applicare una mano di F.I.R., fondo impregnante, dopo 8 ore pagliettare leggermente nel senso di venatura del legno, con paglietta d'acciaio finissima.

FINITURA

Applicare due mani di Luxing con un intervallo di 24 ore una dall'altra.

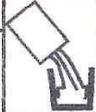
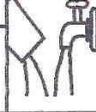
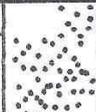
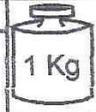
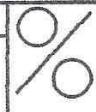
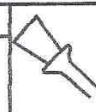
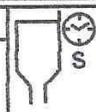
AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a temperatura inferiore a +10 °C e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, a temperatura superiore a +5 °C

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione in due mani di Luxing satinato, vernice flatting-coppale, monocomponente, trasparente, per interni ed esterni.

DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/l		Diluente		Pulizia attrezzi		Applicazione a rullo	
12		RMP		RMP		=	
Aspetto e finitura		Fuori polvere		Peso specifico kg/l		Applicazione a pennello	
trasparente lucida o satinata		1 ora		0,900±0,020		10%	
Colori		Secco al tatto		Solidi in peso		Applicazione a spatola	
neutro e cartella		4 ore		37%		=	
Esterni/interni		Secco in profondità		Viscosità		Applicazione a spruzzo d'aria	
si/si		24 ore		F/8 24"± 2		Ø UGELLO	ATM PRESSIONE
Vita di stoccaggio		Sovraverniciabilità		Temperatura di infiammabilità		1,7 mm.	2 atm.
36 mesi		24 ore		37°C		diluz.: 10%-20%	

Poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Confezioni: 18,000-2,500
0,750-0,375 lt.



Via della Padula 319
57124 Livorno (ITALY)

liquiplast
INDUSTRIA VERNICI

tel. 39-586-85.12.50 - fax 39-586-85.11.70
Mail info@liquiplast.com - www.liquilast.com