

Scheda Tecnica

IRONOX P13 primer per superfici zincate

CARATTERISTICHE

Fondo di adesione per supporti difficili come superfici zincate, leghe leggere, rame, ottone, ghisa, alluminio, pvc, policarbonato e vetroresina. Resiste a temperature fino a 80°-90°C. sovraverniciabile con smalti sintetici a pennello o sintetici a spruzzo a rapida essiccazione e clorocaucciù.

CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DI SUPPORTI

Ferro, ghisa e superfici zincate vecchie: rimuovere accuratamente eventuali presenze di ruggine e vecchi smalti sfoglianti, spolverare. Pulire eventuali macchie di unto o grasso con un panno imbevuto di diluente, lasciare asciugare perfettamente. Carteggiare e spolverare.

Superfici zincate nuove: per favorire l'adesione è necessario opacizzare la superficie della lamiera nuova sgrassando con solventi idonei e carteggiando con carta abrasiva fine oppure decapandola con una mano di Ironox F10 a cui far seguire un risciacquo con acqua dopo 15-20 minuti per rimuovere eventuali residui di sali di zinco. Questa seconda soluzione risulta sempre la più rapida e più efficace.

Alluminio, PVC, leghe leggere, rame ed ottone: sgrassare accuratamente con detersivo, risciacquare bene, carteggiare e spolverare. Applicare una o due mani di primer con un intervallo di almeno 24 ore.




















AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione di primer a base di resine acriliche modificate su ferro, acciaio zincato, alluminio, pvc, leghe leggere, rame ed ottone opportunamente predisposti in uno strato di 35 µ.

DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/l		Diluente		Pulizia attrezzi		Applicazione a rullo	
9±1		RMP		RMP		0-5%	
Aspetto e finitura		Fuori polvere		Peso specifico kg/l		Applicazione a pennello	
opaco		1 ora		1,35±0,005		5-10%	
Colori		Secco al tatto		Solidi in peso		Applicazione a spatola	
grigio		3 ore		66±3%		=	
Esterni/interni		Secco in profondità		Viscosità		Applicazione a spruzzo d'aria	
si/si		24 ore		F/8 35"±3		Ø UGELLO	ATM PRESSIONE
Vita di stoccaggio		Sovraverniciabilità		Temperatura di infiammabilità		1,7 mm.	2,5 mm.
24 mesi		24 ore		23°C		diluiz.: 10-15%	

Poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Confezioni: 25,000-2,500 kg.

Via della Padula 319
57124 Livorno (ITALY)



tel. 39-586-85.12.50 - fax 39-586-85.11.70
Mail info@liquiplast.com - www.liquilast.com