

Scheda Tecnica

CLEI TB

CARATTERISTICHE

Idropittura acrilica traspirante semilavabile al titanio per interni. Igienica, permeabile, di buona copertura. Definita antimuffa per l'elevata traspirabilità in bagni, cucine, soffitti e pareti.

CICLO APPLICATIVO

PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

Intonaco civile e pannelli prefabbricati: lasciare stagionare, pulire eventuali macchie di sporco.

Precedenti pitture traspiranti: se ben aderenti stuccare. Ove necessario, carteggiare e spolverare.

Precedenti pitture lavabili, non traspiranti a calce o silicati: eliminare completamente o carteggiare fino a consentire l'adesione su intonaco. Stuccare ove necessario e carteggiare.

FINITURA

Lasciare asciugare perfettamente, applicare due mani di CLEI TB con un intervallo di ca. 4-5 ore una dall'altra.


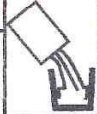








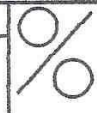



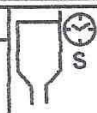




AVVERTENZE

Non applicare con temperatura dell'aria, del supporto e del prodotto inferiore a +5°C. Conservare in barattolo ben chiuso a temperatura superiore a +5 °C.

VOCE DI CAPITOLATO

Applicazione di idropittura traspirante CLEI TB a base di resine acriliche modificate e carbonato di calcio, mediante pennello, rullo, spruzzo.

DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

Resa Teorica Per mano mq/l		Diluente		Pulizia attrezzi		Applicazione a rullo									
10-11		acqua		acqua		30-40%									
Aspetto e finitura		Fuori polvere		Peso specifico kg/l		Applicazione a pennello									
opaco		=		1,65±0,05%		30-40%									
Colori		Secco al tatto		Solidi in peso		Applicazione a spatola									
bianco e colori a tintometro		=		76		=									
Esterni/interni		Secco in profondità		Viscosità		Applicazione a spruzzo d'aria									
no/si		12 ore		28000 34000 cps		<table border="1"> <thead> <tr> <th>Ø UGELLO</th> <th>ATM PRESSIONE</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>2,5-3</td> <td>1,5-1,7 mm.</td> </tr> <tr> <td>100-200 atm</td> <td>airless 0,66 mm.</td> </tr> <tr> <td colspan="2">diluiz.: 40-50%</td> </tr> </tbody> </table>	Ø UGELLO	ATM PRESSIONE	2,5-3	1,5-1,7 mm.	100-200 atm	airless 0,66 mm.	diluiz.: 40-50%		
Ø UGELLO	ATM PRESSIONE														
2,5-3	1,5-1,7 mm.														
100-200 atm	airless 0,66 mm.														
diluiz.: 40-50%															
Vita di stoccaggio		Sovraverniciabilità		Temperatura di infiammabilità											
24 mesi		4-5 ore		=											

Poiché le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Confezioni:

14,000-10,000-
5,000-2,500 lt.

Via della Padula 319
57124 Livorno (ITALY)



liquiplast
INDUSTRIA VERNICI

tel. 39-586-85.12.50 - fax 39-586-85.11.70
Mail info@liquiplast.com - www.liquilast.com