

# Scheda Tecnica

## ALLUMINIO 300 GRADI

### CARATTERISTICHE

Pittura Alluminio acril-silossanica resistente ad alta temperatura. Destinata ad applicazioni industriali per manufatti sottoposti a temperature prossime a 300°C come tubazioni, caldaie.

### CICLO APPLICATIVO

#### PREPARAZIONE DEI SUPPORTI

**Ferro:** rimuovere eventuali presenze di ruggine e qualsiasi altro tipo di vernice. Applicare una mano di convertitore di ruggine Ironox Ferrovivo F3. Dopo 4-5 ore applicare la prima mano di Alluminio ad alta temperatura. Dopo 12 ore applicare una seconda passata.

### NOTA IMPORTANTE

La polimerizzazione delle resine che costituiscono questa vernice, avviene dopo circa un'ora a 200°C; pertanto le caratteristiche di resistenza meccanica (p. es. al graffio) si raggiungono solo dopo tale esposizione. L'applicazione e l'essiccazione devono tuttavia avvenire a temperatura ambiente.

### AVVERTENZE

Non applicare in condizioni di elevata umidità, a bassa temperatura e su superfici esposte al sole durante l'applicazione. Conservare il barattolo ben chiuso, capovolto, in ambiente fresco e lontano da fonti di calore. Mescolare accuratamente prima del prelievo.

DATI PRINCIPALI A 20 °C E 70% DI UMIDITA' RELATIVA

|                                 |   |                     |   |                               |   |                               |   |
|---------------------------------|---|---------------------|---|-------------------------------|---|-------------------------------|---|
| Resa Teorica<br>Per mano mq/l   |  | Diluente            |  | Pulizia attrezzi              |  | Applicazione a rullo          |  |
| 10±1 per 25-30<br>µ di spessore |   | DSU                 |   | DSU                           |   | 0%                            |   |
| Aspetto e finitura              |  | Fuori polvere       |  | Peso specifico kg/l           |  | Applicazione a pennello       |  |
| satinato                        |   | 1-2 ore             |   | 1,10±0,05                     |   | 0%                            |   |
| Colori                          |  | Secco al tatto      |  | Solidi in peso                |  | Applicazione a spatola        |  |
| alluminio                       |   | 4-5 ore             |   | 48±2                          |   | =                             |   |
| Esterni/interni                 |  | Secco in profondità |  | Viscosità                     |  | Applicazione a spruzzo d'aria |  |
| si/si                           |   | 18 ore              |   | F/4 20"±2                     |   | Ø UGELLO                      | ATM PRESSIONE   |
| Vita di stoccaggio              |  | Sovraverniciabilità |  | Temperatura di infiammabilità |  | 1,2 mm                        | 3-4   |
| 3 mesi                          |   | 24 ore              |   | 35 °C                         |   | diluiz.: 0-5% con DSU         |   |

Poichè le condizioni d'impiego possono essere influenzate da elementi al di fuori delle possibilità di controllo del produttore, la Società non si assume alcuna responsabilità in ordine ai risultati.

Confezioni: 2,500-16,000 lt.

Via della Padula 319  
57124 Livorno (ITALY)



tel. 39-586-85.12.50 - fax 39-586-85.11.70  
Mail info@liquiplast.com - www.liquilast.com